

空客A350XWB复材零部件制造落户哈飞

——哈飞空客复合材料制造中心新厂房落成投产

Harbin Hafei Airbus Composite Manufacturing Centre Opens New Facilities to Produce A350XWB Components in China

本刊记者 晓立

[编者按] 2011年2月28日,哈飞空客复合材料制造中心新厂房在哈尔滨正式落成并投入使用,新厂房主要用于空中客车最新研发项目A350XWB的部分复合材料零部件的生产制造。该厂房引进世界最先进的复合材料制造设备和技术、采用最先进的工艺流程和业界最高的管理标准,将成为设备、技术、工艺、管理、环保的新典范,这里将诞生航空的新奇迹。

2011年2月28日上午,哈尔滨,一场盛大的庆典在哈飞空客复合材料制造中心举行,来自各级政府部门、空客公司、中航工业、制造中心合作伙伴以及媒体的200余人出席仪式,共同庆祝哈飞空客复合材料制造中心新厂房的正式落成和投入使用。

该中心是空中客车中国公司与中航工业哈飞、哈飞股份、中航科工、哈尔滨合力共同建设的合资公司。公司注册资本为1.5亿美元。新厂房规划总面积为80000m²,目前完成

的第一期工程总面积达33800m²。新厂房按照空中客车公司最先进的复合材料生产工厂标准建造,引进了当今世界最先进的复合材料制造设备和技术、采用最先进的工艺流程和业界最高的管理标准,同时制造中心将在中国树立一个环保型企业的新典范,致力建设环保型企业,将生产过程对环境的影响减小到最低。

仪式由中航工业哈飞董事长、总经理曲景文主持,中航工业副总经理、中航工业直升机董事长李方勇,

空客总裁兼首席执行官托马斯·恩德斯等嘉宾共同为新厂房揭幕。仪式后,记者参观了这座现代化厂房,体验着这个复合材料制造中心在设备、技术、理念的种种先进之处。

新厂房规划为3条复合材料生产线,主要进行A350XWB工作包的生产,包括方向舵、升降舵、S19维护舱门和部分机腹整流罩部件。据空客中国公司工业合作负责人高正介绍,即将在新厂房投产的A350XWB工作包采用最先进的技术,该中心是

此工作包的唯一供应商，“前期相关研制工作已在空客总部开展，目前已到工业化阶段。”高正先生这样告诉记者。在记者看来，空客把最先进的技术同步拿到中国，这是一种自信与远见，一种对自身开发创新能力的自信，一种给自己不断前行的压力和动力的远见。

托马斯的致辞也让人深有此感，“我们非常高兴地看到，哈飞空客复合材料制造中心将与空客在中国的其他合作伙伴共同参与空客 A350XWB 宽体飞机的制造，并为其作出重要贡献。世界上最高效、最先进的宽体飞机 A350XWB 的机身结构 5% 的制造工作将在中国完成，并且空客（北京）工程技术中心的中国工程师们还参与了该项目的设计工作。空客 A350XWB 宽体飞机在效率、环保和乘坐舒适性方面都设立了业界新标准。空客 A350XWB 项目不但体现了‘中国制造’，而且也体现了‘中国创造’，中国人民有理由为这款最先进的飞机感到骄傲。”

揭幕仪式上，随着嘉宾启动按钮，一台自动铺带/切割一体机令人眼前一亮，这是中国首台最先进的一体机。据介绍，该中心完全采用空客的工艺流程与标准，采用高技术水平生产工艺并配备所需的各项先进设备，包括：中国最大的 $\phi 5.8\text{m} \times 19\text{m}$

的热压罐、五坐标水切割钻铣中心、采用两种不同技术的无损探伤设备、热成型机、激光定位仪、超声波蜂窝铣、带两种刀具（振动和拖曳）的铺层切割机、激光跟踪仪、热补仪等。

除了先进的设备，更重要的还有先进的技术和管理理念。据了解，在哈尔滨制造中心生产的航空复合材料件应用的都是复杂且一流的复合材料技术，制造中心将完全采用空中客车先进的工艺和质量管理流程，空中客车还将派技术专家和管理人员在制造中心工作。

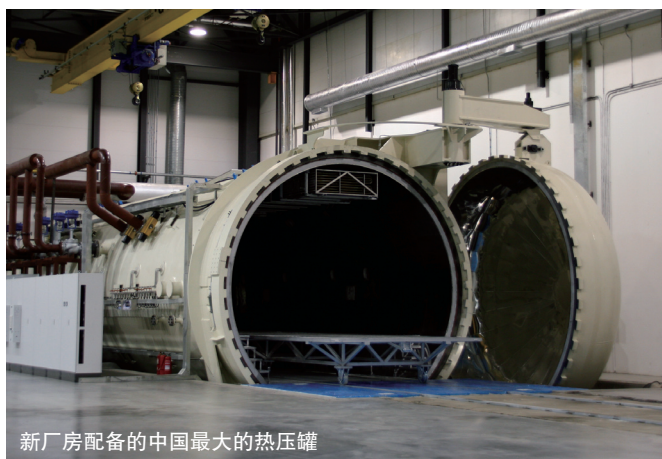
尤为重要的是，制造中心完全依照国际公认的绿色建筑认证体系（LEED）中规定的要求进行设计和建造，是中国东北地区首家采用 LEED 绿色建筑认证体系的工厂。制造中心新厂房从设计到运行贯彻的绿色环保理念，与空客一贯坚持的建设环保型企业理念一脉相承，制造中心将在中国树立一个环保型企业的新典范。

在设计与建造过程中始终坚持绿色建筑理念，在厂区的可持续发展、水资源的合理利用、节能和保持空气质量、材料与资源的合理利用等方面强调建筑的环保性能。制造中心还将不断地改进生产流程，提高生产废料的循环再利用，将其对环境的影响控制在最低水平。

此外，新厂房更注重人的健康，除选用最环保的材料，在员工正式迁入前，制造中心将安装全新的净化过滤装置，在整个大楼实行空气抽出流程，按照建筑面积每平方米 4300m^3 室外空气的流量供气，以缓解由于装修带来的室内空气问题。

据哈飞空客复合材料制造中心总经理卫英

杰介绍，制造中心将根据 A350XWB 项目发展情况来制定生产计划。S19 维护舱门将成为首个完成并交付的 A350XWB 项目工作包，计划于 2011 年年中交付；此外，A320 飞机部件的装配工序也将移到新厂房，计划



新厂房配备的中国最大的热压罐

2011 年达月产 4 架份。目前，制造中心有大约 100 名员工，其中有 30 多名来自哈飞，到 2016 年将聘用超过 600 名员工。空客派驻到制造中心的员工与中方合作伙伴的合作非常密切，双方有一致的目标，确保项目成功进行。

对此，中航工业副总经理李方勇表示，新厂房的落成标志着合作项目取得阶段性重要成果，也是加快融入世界航空产业链、融入区域发展经济圈坚实的一步。中航工业与空中客车公司的强强联手，必将促进中国民用航空产业的发展和航空复合材料产业的技术进步。

“2010 年空客在中国的工业产值达到 2 亿美元，预计 2015 年会达到 4.5 亿美元。”谈到在中国的合作，高正先生难掩兴奋，“在全球市场中，中国是空中客车优先考虑的合作伙伴，我们的目标是在平等互惠的基础上发展双赢的合作项目。”

记者相信，在这座世界一流的现代化厂房里，双方将为最高效、最先进的宽体飞机 A350XWB 的起飞而共同努力，打造合作新标准，创造航空新奇迹。（责编 泰山）



哈飞空客复合材料制造中心新厂房揭幕仪式