

易懂的数据分析,并将机床性能数据与定义的公差进行比较。

机床性能的分析结果以多种形式呈现,包括:以突出显示跟踪和中心误差的图形方式呈现性能;比较同一台机床两组数据的功能;根据用户预定义公差进行简单的“合格”或“不合格”测试;可以比较回转轴性能随时间变化的历史记录。所有电子表格数据分析均可以整合到由 Microsoft® Word® 生成的简单报告中。

AxiSet™ Check-Up 最新版本 2 为用户带来新的可观效益。它通过逐一报告沿线性轴定义的回转轴中心和车床中心线的误差(通常存储

在 CNC 中),为用户提供机床优化所需的建议修正数据。用户可根据自己的偏好,采用增量或绝对模式的误差报告。此外,还可手动选择另一种计算方法,建立最适合用户加工的自由曲面或带角度的特征的回转轴中心。另外,版本 2 中的新功能还包括:自动备份和恢复多个数据集;与 Microsoft® Windows 7 和 Office 2010 兼容。

要确保利用 AxiSet™ Check-Up 实现回转轴性能的优化分析,机床的 3 个标准线性轴也须达到规定的技术指标。如有必要,使用雷尼绍的 XL-80 激光校准系统对线性误差

进行确认和修正,然后使用雷尼绍 QC20-W 球杆仪定期进行检查。与这些功能强大的机床性能测试产品配合使用,可确保五轴加工中心和车铣中心持续、稳定地生产高质量的工件。

雷尼绍是一家跨国公司,提供测量、运动控制、光谱仪和精密加工等核心技术。该公司开发的创新产品显著提高了客户的经营业绩——从在制造领域提高制造效率和产品质量、极大提高研发能力,到在医疗领域改进医疗过程的功效。雷尼绍集团目前在 31 个国家设有分支机构,员工逾 2 400 人。(责编 深蓝)

始终保持冷却的切削工艺

Cutting Technics Keeping Cool Throughout

瓦尔特 - 蒂泰克斯

X-treme 系列产品的整体硬质合金高性能钻头可通用于所有材料组,在加工过程中可确保最高的生产效率及加工可靠性,并获得更广泛的应用范围。

目前,瓦尔特又最新推出了外冷产品,从而使该系列成功的具备了外冷和内冷的全部功能。

瓦尔特 - 蒂泰克斯(Walter Titex)品牌下的 X-treme 整体硬质合金高性能钻头目前可应用的直径范围为 3~25mm,冷却方式为外冷。除了不同的冷却方式外,这些钻头还具有与内冷型号相媲美的优势。该钻头最突出的特点是有加强导向作用的 4 条刃带,从而最大程度的确保加工可靠性,即使在临界切削工况下,也同样表现优异。这可使钻头在进刀或退刀时都能够保持正



确的方向,即使在加工倾斜表面时,也能获得同样高的加工性能。

可靠性方面的增强性能扩大了钻头的应用领域。可广泛用于普通机械工程、工具和模具制造及汽车和能源等行业。在很多情况下,用户可以省却一些预备工序,如铣削一个平面或钻削导向孔等,因此能够大大缩短零件的加工时间。4 条刃带也可确保获得更高的孔质量。

所有钻头系列都覆有铝铬氮基 XPL 涂层,这些钻头代表了目前整体硬质合金麻花钻发展的最高水平。

除了具有适用于 ISO 材料组的通用性外,还可实现最长的刀具使用寿命。该系列产品的其他特点还包括:内冷和外冷、140° 的钻尖角以及符合 DIN 6535 的 HA 或 HE 接柄。h6 接柄公差使其能够安全的装夹在过盈配合夹头中。

全新的瓦尔特 - 蒂泰克斯(Walter Titex)品牌的整体硬质合金高性能钻头系列取代了以前的 Alpha® 4 系列产品。新一代产品最初是根据 DIN 6537 长钻头的内冷配置而推出的,其直径范围为 3~25mm。根据该标准要求的长/孔比约为 5 倍直径。(责编 深蓝)