

VL Motion 板簧模板考虑了板簧的几何参数,材料特性,及各片之间的接触力和摩擦力。由于 Virtual.Lab Motion 内嵌有 Catia 建模环境,具备完整的几何装配功能。这使得整个板簧模型空间定位和装配操作十分简单方便。只需一步操作,即可同时实现 CAD 意义上的位置装配和 CAE 意义上的拓扑关系连接。

#### 4 Motion TWR 功能的进一步完善

Motion TWR 时域波形复现技术是 LMS 公司一项独有的技术,可以通过已有车型的道路试验反算道路不平度激励信息,对当前开发车型进行道路试验仿真,获得更真实的构件动载荷。新版本的 Motion TWR 进一步提高了载荷迭代的精度和稳定性,并添加了新的算法,丰富了系统传递函数识别的方法。

#### 5 实时功能进一步改进

LMS Virtual.Lab Motion 提供强大的硬件在环实时仿真能力,开发专业的模型分解技术以实现求解器多核并行求解,从而解决了复杂多体动力学模型实时求解速度的瓶颈。

### LMS Virtual.Lab Durability 新功能

#### 1 热疲劳功能

LMS Virtual.LabDurability 具有专门的热疲劳求解功能,可以考虑高温、材料蠕变等因素对疲劳的影响。适用于需要综合考虑机械载荷和热载荷作用金属构件的疲劳寿命分析。LMS 专门开发了对应的算法以节省计算时间,从而显著提高热疲劳计算精度。

#### 2 有效应力法

LMS Virtual.LabDurability 最新开发的有效应力法,能自动考虑焊缝缺口的尺寸(1mm~10mm)效应,极大的扩展了焊缝疲劳寿命分析应用的范围。

(责编 深蓝)

# GF阿奇夏米尔 为您提供航空航天行业专家解决方案

## Special Solution of GF Agiecharmilles for Aerospace

GF 阿奇夏米尔

2012年6月12~16日,第十一届中国国际机床工具展览会(CIMES)在北京新中国国际展览中心举行。瑞士GF阿奇夏米尔集团将携5台橙色线和5台蓝色线机床亮相,并进行现场加工演示,为您全面展示航空航天零件加工和家用电器模具加工的专家解决方案。

作为航空航天重点加工设备的高端供应商,GF阿奇夏米尔能够为航空航天客户提供铣削、电火花、线切割和自动化系统全面的解决方案以及完备的备件库和专业的售后服务,以充分满足航空航天行业客户的特殊需求。在CIMES展会现场,我们将通过现场加工演示、产品介绍等方式,充分展示出我们在航空航天行业的优势。

### MIKRON HPM 800U 五轴 联动高性能铣削加工中心 ——专为高精复杂 零件生产而设计

MIKRON HPM 800U 适用于对质量、产量和复杂性都有极高要求,并对工件生产要求经济、精确的客户。MIKRON HPM 800U 的稳定结构和直接驱动的回转/摆动轴使其



MIKRON HPM 800U

可以用于从笨重的粗加工到精确的抛光加工的任何工艺。

MIKRON HPM 800U 可支持用现代化的刀具进行经济且精确的镗铣加工,它对第4轴和第5轴的直接驱动使其在加工500kg的工件时回转轴和摆动轴有充足的动能。MIKRON HPM 800U 可应用于合金工具钢的曲轴锻模和涡轮及压缩机托盘等耐高温钢材及叶轮的加工。

### MIKRON HEM 800 高效立式加工中心 ——源自瑞士的技术,面向 中国的价格

MIKRON HEM 800 具备优秀的结构刚性,可谓是标准型加工中心

的新的里程碑。作为标准型机床, MIKRON HEM 800 依然可以拥有优异的位置精度,同时能够满足一机多用的标准生产功能。继 9000r/min 主轴推出后,今年 MIKRON HEM 800 又推出 14000r/min 和 18000r/min 的高速主轴,采用自动润滑和强制制冷技术,保证高转速下的稳定加工,适用于模具型腔的精密加工,可以减少后续抛光时间。高性价比的 MIKRON HEM 800 降低了瑞士 GF 阿奇夏米尔机床的门槛,为更多的人享受到一流品牌的质量和 Service 提供了可能。



MIKRON HEM 800

### CUT 1000 OilTech 超精密 数控慢走丝线切割机床 ——全球最高精度的 线切割机床

CUT 1000 OilTech 是全球最高精度的线切割机床。它具有高性能的放电电源和 AC Duo 双丝系统,



CUT 1000 OilTech

可以优化特殊应用领域的加工,提高加工效率和自动化。AC Duo 功能可以使用 2 种不同切割丝进行加工,所有切割丝的操作均为全自动并由专利设计的检测器监控。CUT 1000 OilTech 的加工工件可以达到优异的表面质量,没有表面氧化和杂质,加工好的零件完美无缺。带有非常精细的表面粗糙度的杰出质量。它适用于对精度有着超高要求的精微应用,如微电子行业、制表工业等。

### CUT 200 P 精密数控 慢走丝线切割机床 ——具有快速穿丝系统

CUT 200 P 是在 GF 阿奇夏米尔北京工厂生产的与瑞士工厂同步的最新产品,它是有着良好口碑的 FI240CCS 机床的升级版。具有多功能性和高生产率,它能用于通用机械、模具、切削刀具机械加工等各种应用。



CUT 200 P

CUT 200 P 的独特设计保证了它在各种情况下的最高精度,快速穿丝系统能够大大提高生产率,减少停机时间,从而提高收益。CUT 200 P 机床安装最新一代的 CC (Clean Cut) 数字脉冲电源,使其产生的火花具有新的形状,可以减少加工变质层,可使加工的切割模具或工具使用寿命明显延长。



FO 350 SP

### FO 350 SP 精密数控 电火花成形机床 ——具有“快速精加工”功能

FO 350 SP 系列机床包含 GF 阿奇夏米尔所有独特的技术,它过硬的生产能力和完美的加工精度能够帮助您在最具竞争的设备市场上脱颖而出。FO 350 SP 带有最新领域的应用技术,可以为你在尖端的应用、3D 型腔和表面质量上得到提升。

FO 350 SP 在精度加工设定上有其独到之处,通过降低电极损耗保持电极形状可以达到细微处的高精度。“快速精加工”以其稳定的加工性能在大面积和小型腔加工可以得到极细的表面光洁度 ( $R_a < 0.3 \mu m$ ),甚至抛光表面。无论加工零件或是模具都能够为您提供完美的加工质量和效率。

同时,GF 阿奇夏米尔北京工厂生产的面向中低端应用的蓝线产品: CA 20 浸水式精密数控慢走丝线切割机床、SA 20 数控精密电火花成形机床、SP 1U 数控精密电火花成形机床、SD 20 数控电火花穿孔机、FW 2U 数控高速走丝电火花线切割机床等 5 台参展机床也将全面展示其在家电模具的完整经济解决方案。

(责编 深蓝)