

针对整体硬质合金立铣刀, 发展的焦点可集中于不等螺旋角精铣刀。该铣刀承继了防振降噪立铣刀(CHATTERFREE) 坡走铣的特点及加工无接刀的特点, 而不等螺旋角的设计, 则令其减振效果更明显, 铣刀寿命更长。变形金刚立铣刀(MULTI-MASTER) 系列, 也将展示其所具备的多样选择性的优势。

在面铣加工应用中, 视角聚焦于双面螺旋刃铣刀(HELIDO 845) 系列。该铣刀带 45° 主偏角, 可选用不同的卷屑槽铣刀片, 加工各种材料; 刀片夹持于 SOF 铣刀盘, 该刀盘通用性佳。可夹持带 16 个切削刃的 ONMU05 刀片, 该刀片非常经济, 配

合修光刃刀片使用, 可获取高的表面光洁度, 主要推荐应用于高生产率半精铣及精铣加工。采用同一把 SOF 铣刀盘, 还可夹持带 8 个切削刃的 SNMU 13 刀片, 同时也可夹持修光刃刀片, 用于更大切削深度的加工及大余量的金属切除。

伊斯卡推荐高生产率的螺旋刃蝴蝶铣刀(HELITANG T490) 系列, 立装夹持刀片, 有 8、13、16mm 3 种规格, 切削深度更大, 也应用于玉米铣刀。

此外, 伊斯卡的双面螺旋刃铣刀(HELIDO H490) 系列, 独特的螺旋切削刃设计刀片, 有 9、12、17mm 3 种规格, 应用范围广, 可有效降低成

本。

技术领先的束魔涂层技术(SUMO TEC), 融合了伊斯卡所有铣刀新系列, 也显著延长了铣刀寿命。这一技术也使得在实现高切削速度、高生产率的同时, 还可获得更长的刀具寿命。

蝴蝶插铣刀(TANGPLUNGE), 是高效插铣加工的理想刀具, 刀片立装夹持, 有 06、10、16 mm 3 种规格。此刀具在模具、航空工业以及其他工业领域得到了广泛的应用。

本届展会, 伊斯卡还将关注航空等工业领域, 推出各工业领域相关样本, 并展示在各工业领域的解决方案。(责编 夏宛)

凌华科技宣布推出高亮度智能屏系列的最新产品

SP-860 of ADLINK

凌华科技

近日, 计算机产品领导者之一的凌华科技, 公开推出其首款以 ARM 架构为解决方案的 SP-860 高亮度智能屏。SP-860 是一套性能强大且富含多功能的独立系统显示器, 整合 LCD 面板、CPU、触控屏幕于一体, 拥有低功耗、OS 弹性(WinCE、Linux 或 Android 均适用)、以及强大开发与客制化支持等优势。

“SP-860 适用于包括 POS、静态显示、室外包括恶劣环境在内的多种应用。”凌华科技的产品经理黄智源表示, “SP-860 预留的接口, 让未来的功能扩充性更加便利。SP-860 的结构设计重点在于尽可能减少零组件、提高产品可靠度、简化维护, 同时降低单位成本。”

SP-860 采用全机一体设计, 搭配 4:3 TFT-LCD 显示器及 TI Cortex A8 处理器。最新款的高亮度智能屏内建 Wi-Fi+ BT SIP 模块, 可通过堆栈实现扩展并支持 2 组 LAN 端口。选购产品包括四线电阻式触控传感器及阳光下可视高亮度显示器。SP-860 支持 Linux 2.6.32、WinCE 6.0 及 Android 2.3.4 等操作系统。

SP-860 入门套件包含带有 Linux 的 NAND 闪存, 同时也可从 micro-SD 记忆卡开机。Linux 安装可利用超级终端机, 从 RS232 端口发布指令进行设定, 并可快速还原所删除的文件。

高亮度智能屏产品采用高度整合、轻薄短小、可立即开发的弹性设计, 让您的终端产品迅速问世、降



低开发风险成本并简化物料管理。这是市场上首套整合 CPU、网络及显示器于一身的单机面板装置, 在应用产品的外壳设计上更具弹性。高亮度智能屏完全整合 LCD 面板、触控屏幕和主板, 使设计者能专注于处理最终应用所需的 I/O 板设计。采用高亮度智能屏不仅可降低设计风险, 更能缩减系统开发时间。

凌华科技提供系统客制化服务, 便于客户通过共同设计开发, 快速提供完全客制的面板运算系统。凌华科技也提供以应用需求为基准的标准外壳参考设计, 以便于机壳内快速组装高亮度智能屏及 I/O 控制模块。

(责编 夏宛)