

中国航空工业集团公司 IBM公司
系统工程战略合作签约仪式

强强携手共绘科技创新蓝图

——中航工业与 IBM 系统工程战略合作签约仪式在京举行

Win-Win Cooperation for Technology Innovation

本刊记者 依然

[编者按] 2013年1月18日,中国航空工业集团公司(以下简称中航工业)与国际商业机器(中国)有限公司(以下简称IBM)在京举行系统工程战略合作签约仪式,宣布双方达成长期战略合作,携手推进系统工程方法和工具在中航工业的集成化应用,提升航空产品研发能力与水平,实现航空产品研发体系全面升级。

1月18日,中航工业与IBM公司在京举行系统工程战略合作签约仪式,中航工业副总经理、CIO张新国先生,科技与信息化部以及来自相关直属单位、成员单位、金航数码公司的领导和代表,IBM全球副总裁及新兴市场工业部总经理Eric Leveugle先生、IBM软件集团大中华区行业客户部总监林鸿昱先生和来自IBM的高层领导出席该签约仪式,共同见证了这一重要时刻。中航工业科技与信息化部副部长刘增进与IBM公司大中华区行业客户部总监林鸿昱作

为双方代表签署战略合作协议。

深化合作 携手共赢

“通过与IBM的战略合作,推进系统工程方法和工具在中航工业的深入应用,解决航空产品研制过程中存在的问题、应对未来可能面临的挑战,提升航空产品研发能力,实现中航工业跨越发展是我们期望达到的长期目标。”张新国表示,在信息化时代,信息技术引起了各个产业以及社会生活的巨大变革,随着航空产品和技术越来越复杂,传统的系统工程

应用已经不能满足行业的需求,基于信息技术的系统工程方法和工具正在复杂产品开发中发挥着越来越重要的作用,IBM在系统工程领域有着很强的技术优势,中航工业与IBM的合作也正是基于此。双方的商业往来由来已久,但是由于一直没有深入合作,软件优势未能充分发挥,实际应用效果也大打折扣,在航空产品复杂性和智能化高度发展的今天,只有双方跨越买卖关系走向深度合作,才能走向共赢。

在接受媒体采访时,张新国说,

航空工业既是高科技行业,又是高端制造业,既有高端的研发、复杂的制造,又有严谨的售后服务,涉及产品全生命周期、企业全业务流程、产业全价值链,系统工程要做的不仅是对技术的集成、产品的集成,还要对工具进行集成;不仅要实现数据的传递,更要实现基于模型的完整信息的传递,并由此达到产品研发过程的异地、全面协同。作为全球优秀的解决方案的供应者,IBM 拥有国际先进航空制造业的最佳实践和方法论的积累,希望通过合作我们能够真正学习和分享其中的精髓,加速和深化双方的合作。

航空产业迅猛发展, 系统工程成为助推业务发展的 强风劲帆

如何通过使用新的方法论,更加经济高效并快速地进行复杂系统的协同开发,提供前所未有的高质量和高可靠产品,已成为航空制造业管理层面临的一个严峻挑战。为满足现



Eric Leveugle先生接受媒体采访

代航空企业的新要求,航空产品制造商和集成商需要引入支持产品创新的管理方法和流程来开发产品。创建一个从需求管理、产品设计到实施、测试和维护的全生命周期动态协同流程,并作为关键纽带实现开发人员与相关利益群体的连接。

林鸿昱先生提出:“系统工程既是实践活动也是一套流程。所谓实践活动,是指对系统总体而言是如何运营和行动的,如何与其他系统进行联系,如何与子系统相互作用,如何联合不同的工程学科最终实现协作。所谓流程,是指为系统开发提供了结构化方法,最终能应用于一个系统级的系统。IBM 将全球领先系统工程建设经验带给中航工业,希望助力中航工业打造坚实的技术基础。”

共建需求驱动的航空产品协同研发体系,助力航空研发能力全面提升

张新国谈到,相信大家对于仪式上金航数码总工程师、副总经理高星海代表执行团队对系统工程的推进思路、CoE 建设机制与推进计划所进行的详细介绍印象颇深。作为战略合作中的重要内容,中航工业的信息化专业支撑团队——金航数码将作为此次战略合作的主要力量,与 IBM 携手共建面向中航工业的系统工程卓越中心(CoE),该中心将作为未来系统工程行业推广的主要承载平台,其功能包括方法论研究、解决方案设计及验证、人员培训、系统演示、体验及测试等,并专注于软件工程和系统工程领域,助力航空研发与制造能力全面提升。

强强联手助推航空业高性能 系统建设

面对中航工业的实际需求,IBM Rational 产品家族等系统工程产品的技术和实施服务能力正是应对挑战的利器。作为 IBM Rational 软



中航工业副总经理、CIO张新国在签约仪式上讲话

件开发管理解决方案的核心产品,Rational DOORS 可使工程团队更好地控制大量需求的管理与分析工作,确保各级需求的可跟踪性,帮助跨国的航空系统制造商增强分布式团队之间的交流能力,提高团队生产效率和产品质量,加速新产品推向市场。

Eric Leveugle 先生表示:“今天,IBM 和中航工业强强联手达成战略合作,不仅帮助中航工业全速提升航空产品创新技术水平和开发能力。更重要的是双方的战略合作,为激发航空产业创新,促进航空研究和制造领域全面发展打下坚实基础,并通过实践合作,帮助航空企业坚实落地 IBM 全球系统工程建设理论,并结合本土实际情况积极创新。未来,IBM 还将继续为各行业企业贡献创新技术能力,持续加强合作,为更多行业的快速发展提供动力。”

未雨绸缪,夯实基础

展望未来,张新国动情地谈到,目前我们也遇到了航空发达国家曾遇到过的问题,只有持续深入应用系统工程方法和工具,才能为我们提供更多的手段来解决这些问题和挑战。我们必须未雨绸缪,借助信息化手段,把系统工程做到位,保证全过程的可控可靠,才能真正研制出满足客户需求的高水平产品,保证未来取证和认证的顺利进行,全面提升中航工业的产品研发实力与水平,实现中航工业的跨越发展。(责编 良辰)