

# 全面的计量解决方案， 先进的计量技术

## Overall Metrology Solution and Advanced Metrology Technology

海克斯康测量技术（青岛）有限公司

### 绝对关节臂测量技术： 绝对便携测量

具备超过 20 年的便携式测量经验，海克斯康计量是关节臂测量机的发明者和市场领导者。轻巧便携的系统设计让测量变得快速、便捷和经济。

海克斯康计量绝对关节臂是海克斯康计量最新推出的现场计量产品，成为迄今为止最轻便、最高精度、最灵活、技术最新的关节臂测量系统。率先使用绝对编码器技术，为关节臂的每个位置指派绝对值。启动无需初始化，开机即可测量。

全新的海克斯康计量绝对关节臂测量机，具有无以伦比的可靠性和空间测量精度，测量范围从 2.0~4.5m，空间长度精度可达 0.023mm，能够满足大多数工业检测要求。

为满足不同用户的需要，海克斯康计量绝对关节臂提供了 3 种配置：

(1) 满足通用测量需要、以触发测量为主的六轴绝对臂；

(2) 集合触发与激光扫描功能为一体的激光内置型七轴绝对臂；

(3) 可外接激光扫描测头的外接型七轴绝对臂。



### GLOBAL Silver: 更高效的精密计量

GLOBAL Silver 测量机是海克斯康计量推出的最新一代 GLOBAL 测量机。其采用了海克斯康集团全球最新测量机技术，使测量效率更高，测量应用能力更广泛，环境适应能力更宽，且测量操作更便利。

得益于优化的运动算法、改进的软件功能及最新的电子控制技术，GLOBAL Silver 较之前的 GLOBAL 系列测量机，提高了 35% 的扫描速度，同时保证了一贯稳定的高精度级别。该系列测量机新添加了车间型精密测量机型——GLOBAL Silver SF，该机型采用更为先进的温度补偿技术，能够适应 15~30℃ 的宽温带车间环境；针对现场粉尘油污等恶劣环境条件，Silver SF 配有灵活轻巧、可重装的防尘罩、无中断激光安全保护带和自动上下料等系统，为高效率安全无人值守操作提供无限可能。

### GLOBAL Mini: 小型高精密度计量之选

GLOBAL Mini 是海克斯康计量最新推出的小型数控活动桥式测量机，采用经过验证的机械结构、先进的运动控制系统和功能完善的软件技术，为小尺寸高精密度计量提供了完美解决方案。

通过配备触发与扫描技术，GLOBAL Mini 可实现各种类型零部件的精密测量和复杂形状评价，该设备行程为 300mm × 400mm × 300mm，最大精度可达 (1.0+3) L/mm，非常适用于精密加工制造业、电子与医疗器械、光学、制表业等行业小型零部件计量。

### ROMER 71 系列绝对臂： 更易获取的便携式在线测量

为了满足制造业不同用户的需求，海克斯康计量扩充其 ROMER 关节臂产品线，推出了最新的 ROMER

71 系列绝对关节臂。该系列关节臂将作为 ROMER 关节臂入门级产品系列,以最佳的性价比,为制造业现场在线质量检测提供易获取的快速有效的计量工具。

ROMER 71 延续 ROMER 绝对编码器技术,开机即可测量,能够让用户在最短的停机时间获取设备最大的应用工效;机身采用碳纤维材料制造,整体重量仅有 7.9 kg,轻便小巧的机身确保了其良好的便携性能,同时,它还具有优异的稳定性和可靠性。

### Optiv 复合式影像测量系统: 高效的多传感器测量技术

Optiv 复合式影像测量系统,通过在一台设备中整合影像、激光、白光和接触式测量技术,可根据工件的三维几何形状、材料、反光性能和精度要求选择最合适的传感器进行检测,从而为用户提供了足够的灵活性、精度以及与众不同的复合式传感器测量技术。

Optiv 影像测量仪可提供双 Z 轴设计,具有两个独立的垂直轴。将测量传感器分节在两个 Z 轴,简化了测量复杂的三维零部件时传感器的运动,能够缩短测量周期并提高系统的灵活性。

Optiv 提供了 4 个系列,满足了不同类型的用户的需求。

(1)Optiv Classic: 结构紧凑,经济实用,提供了最优化的性价比;

(2)Optiv Performance: 能完成多种测量任务,提供了完整的复合多传感器选择,是在计量室以及生产现场完成各种尺寸测量的第一选择;

(3)Optiv Advantage: 提供了最广泛的各种选项,集复合传感器技术和高精度为一身;

(4)Optiv Reference: 为精度和技术要求提供了优质保障,为具有极为严格公差要求的工件提供了高精度三维测量方案。

### 在机测量系统: 加工过程中的工序测量

德国 m&h 在机测量系统,秉承以客户需求为导向的技术创新,自创立以来,已经成为全球在机测量和刀具在机检测市场的领先者。

m&h 机床测头可以用于铣床、加工中心、车床、车铣复合机床、磨床、专用机床和机器人等设备的在机工件测量。对于各种规模的企业来说,加工过程不仅需要加工前对毛坯进行找正,还要在加工过程中实时监控加工件上的几何特征是否超差。因此,在机测头的应用很好地辅助了日常加工作,有效地减少了加工周期,降低了生产成本,并实现产能的提升。

m&h 测头还能够直接在机床上



关节臂测量机

检测所用刀具的长度和半径,检测结果能够自动传输到控制系统的刀具数据库里,可完成定期刀具检测并及时对刀具破损进行识别,从而提高了加工可靠性。

### Cognitens 白光测量系统

Cognitens 白光测量系统致力于为制造业,尤其是汽车行业提供一流的非接触式三维光学测量解决方案。其独有的专利技术,能够在苛刻的工业环境中,利用二维光学成像重建工件的三维数学模型。这种革命性的测量系统,具有独特的高速数据获取能力,可以完成工业设计、产品开发和质量评估、现场测量、过程检测、模具的设计与试制、现场根源分析和车辆试产支持等各种测量与检测任务。

Cognitens 最新推出的 WLS400 系列产品为三维光学测量带来新的标准,采用独特的蓝光技术,单次拍摄覆盖面积大,能够在车间环境下高精度地可靠运行,提供丰富而全面的三维信息。Cognitens WLS400 提供了两种机型: Cognitens WLS400M, 手动版白光测量系统,用于三维测量,质量检验和数字化工程; Cognitens WLS400A, 配合机器人,提供了自动、快速、柔性的现场快速测量方案。

(责编 深蓝)



Cognitens白光测量系统