



VM 系列

VM 系列机床三直线运动轴全部采用大规格精密级滚珠直线导轨,具有优秀的快速响应性能及非常小的动、静摩擦系数,很好地保证了运动部件的高速性能,彻底消除了硬轨机低速爬行的问题。

机床三直线运动轴全部采用精密磨削滚珠丝杆,采用 INA 或 NSK 精密滚珠轴承支撑,经优化设计的轴承座及预加负载的滚珠丝母为机床提供了有力的刚性保证,使机床在动态加工过程中表现出优秀的精度保持性能。

机床 X 轴采用反装直线导轨设计,确保 X 轴导轨滑块中心始终与 Y 轴轴线重合。在机床进行加工时,零件永远处于导轨滑块相同支撑位置,保证了零件加工受力的一致性,使机床加工的零件具有优秀的尺寸保持性能。

米超力 高品质机床产品

High-Quality Machine Tools of MILLTRONICS

米超力

HM 系列

HM 系列卧式加工中心是在国外先进机床设计理念与制造工艺的基础上制作而成的精密加工中心。机床采用立柱固定,工作台十字滑台移动式布局。由于在设计和制造中引进了先进的技术手段,确保了该机床具有高速、高精度的特点。

该机床通过选配数控回转工作台,真正具有一次装夹完成工件四面加工的功能。该机床是军工、汽车、冶金、造船、柴油机等行业箱体类及异形多面体类零件的理想加工装备。该机床使用方便、精度保持性好,得到了众多用户的一致好评。

TT 系列

TT 系列是一款高效率、高精度,



HM20卧式加工中心

具有独特设计理念的双工作台龙门加工中心。机床采用热对称龙门式结构,无论从机床的刚性还是热稳定性都比传统 C 型结构立式加工中心有显著提升。

机床配备有可快速交换的双工作台,极大节约了工件上下料的时间。可一边加工,一边装夹或者检测。缩短了加工节拍,提高了机床的使用率。

机床配备双工位自动门,工作台交换时可自动快速升降。有效地将加工区域与操作区域隔离,保证装夹区域干净、安全。

机床采用 10000r/min 高速直连主轴结构设计,结合 40m/min 的快移速度,使机床在高速精密加工方面有显著的优势。同时机床可特殊选配 15000r/min 高速主轴,将精密与效率更加完美地结合。

VT 系列

秉承高速设计理念,针对 3C 与汽车零部件产业,美国米超力成功开发了新一代高效率钻孔攻丝加工中心,有效提升轻加工与高速加工的品质,其优异的高速钻孔与攻丝能力及加工效益至臻完美境界。

(责编 深蓝)