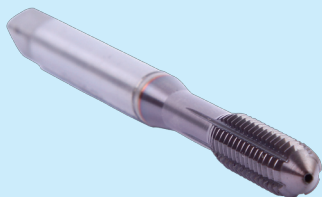


孔通孔丝锥可以通用等一系列的优点,但其不适宜加工短切屑材料,且要求加工材料的延伸率要达到 10% 以上,而且其底孔较大,有时为了保证螺纹的中径,还要进行试切来保证中径尺寸。

UFS 挤压丝锥采用高性能高速钢 M42 和优质粉末冶金高速钢制造。分为外冷式和内冷 2 种冷却方式,其中内冷式又有中心出水和四周出水 2 种型式。



内冷挤压丝锥

螺旋槽丝锥

主要用于加工盲孔及细长铁屑型式的材料,可以加工到孔底,使孔里不易存屑,攻丝易咬入,锋利性好。适于加工切屑较长的金属,且适于加工盲孔,但不宜加工切屑较短的材料。UFS 螺旋槽丝锥分为大螺旋角和小螺旋角槽型 2 种型式,分为外冷式和中心出水内冷式 2 种型式。

直槽丝锥

直槽丝锥的加工范围大,既可以加工盲孔也可以加工通孔,具有较高的刃部强度,切削部长度容易确定,且容易研磨,适宜加工高硬度的材料、短切屑材料及螺纹长度较短的通孔、盲孔。

UFS 直槽丝锥材质有普通高速钢、高性能含钴高速钢、高钒高速钢、高钴钢 (Co8)、粉末冶金高速钢、硬质合金等几种材质,适于加工高强度及高硬度材料。分为外冷式和内冷式 2 种,其中内冷式又分为中心出水和四周发散出水 2 种,分别用于加工盲孔及通孔。

(责编 深蓝)

全新测试工具——Fluke VT02 可视红外测温仪上市

New Release of Fluke VT02

福禄克公司

福禄克公司成立于 1948 年,是世界测试工具的领导者,为各个工业领域提供了优质的测量和检测产品。福禄克公司于 2012 年底推出全新测试工具——VT02 可视红外测温仪。它结合了红外测温仪的方便性和红外热像仪的视觉优势,是一款带红外热图像的全新温度测试工具。当单一的温度读数不足以满足测量需求,而又无需高分辨率的热成像时,该工具便是高性价比的理想之选。

在与客户交流时,很多客户都希望能快速找到设备的问题所在,而不是重复和低效的扫描,需要更准确、高效的温度检测工具。所以,VT02 可视红外测温仪应运而生。传统的红外测温仪,经济实惠、简单易用,但是因 D:S 的限制,只能显示区域内的平均温度,无法实现精准测量。此外,红外测温仪需进行多次的数据读取并手工记录测量结果。全新的 Fluke VT02 可视红外测温仪拥有 225 个点的全面温度数据,实时捕捉高低温点;红外-可见光融合显示,智能软件存储分析;轻便、经济、实用,是快速发现、记录、报告问题的经济型检测工具。无论是电气维护、机电设备维护、暖通空调维护还是汽车维修,均可实现轻松测量。

结果经得起考验

传统的红外测温仪仅能呈现一定区域内的平均温度,因此通常无法

准确识别测量目标,从而发生漏检。借助 Fluke VT02 可视红外测温仪,您可获取准确测量目标的视觉图像。

瞬间发现问题

再也不用为反复检测、核对、以及手工记录结果而烦恼,Fluke VT02 可实时保存每一次捕获的红外热图。您只需一张红外-可见光融合图片便可获取全面温度数据并比较不同日期的测量读数,从而节省了宝贵的时间和大量的金钱。

高低温自动捕捉

内置的冷热追踪器可快速、方便地进行检测,这有助于您查找温度源。当您发现热点或冷点时,您可设置全红外到全可见光调节使用,以保存图像和温度读数并查找确切的位置。

文档标准化

使用 Smartview[®] 专业热分析软件实现问题分析、报告及文档管理。您的同事或客户可就检测到的问题进行相互沟通或记录已完成的测量工作。

高效排除故障

福禄克的专利技术使捕获和融合红外-可见光图像变得非常简单。轻松对准即拍、免调焦的设计使其可以开箱即用,无需过多培训甚至无需培训。

(责编 深蓝)