

# 帕莱克CIMT 2013展品预览

## Products of PARLEC at CIMT 2013

帕莱克机械(南京)有限公司

### 帕莱克全系列刀具预调仪

帕莱克刀具预调仪采用优质延展性铸铁材料,对称式的结构设计,通过有限元分析以保证可靠的稳定性,适合在相对恶劣的车间环境使用,拥有先进 ParleVision<sup>®</sup> G3 刀具测量与检测系统以及强大的刀具管理与通讯系统,几乎在任何条件下都可提供精确的重复测量精度。可满足各类型机加工生产企业的刀具测量和刀具管理与通讯的实际需要。

- 采用最新 ParleVision<sup>®</sup> G3 刀具测量与检测系统,具有高分辨率数字图像传感器,70倍真实放大,显示直观,操作方便。

- 全中文操作界面,图形化的功能按键,只需轻轻一按,刀具数据即可自动生成。

- 强大的刀具管理系统,可实现3万把刀具参数管理、刀具部件管理、刀具图纸与照片管理、供应商管理、三级用户管理等。

- 开放的网络通讯系统,实现与车间机床及您的办公室三位一体的网络化管理。

### 精密模块化镗刀系统

帕莱克精密模块化镗刀系统可提供高性能、高精度、高效率的镗孔工艺,以无以伦比的重复定位精度,帮助您降低刀具库存成本,改善镗削加工品质,提高镗孔加工效率。

- 采用先进的PC接口。高刚性,重复精度2 $\mu$ m,并可与Kaiser及Big系统互换。



帕莱克小孔径精镗刀

- 模块化设计。灵活组合,降低库存成本。

- 高速切削。帕莱克小孔径精镗刀( $\phi$ 2~48),标配可调动平衡机构,适用小于20000r/min的切削,常规精镗刀具有预平衡机构。

- 高效的冷却方式。冷却液输出方向可随镗刀直径变化调整,冷却液直达切削刃。

- 多功能。可用于反镗及外径镗。

### 帕莱克高精密度角度头

无论重切削场合还是精密加工场合,帕莱克可以提供全范围的高精度角度头,为您提供高品质的产品和全方位的解决方案。

- 壳体采用特殊的合金钢制作,经过先进的热处理工艺,具有高刚性和抗腐蚀性。

- 内部装配超精密预载轴承,精度达ABEC7以上,并通过油脂润滑,使用寿命长。

- 采用格里森螺旋伞齿轮,可实现高扭矩传输、低噪音、耐高温,使用寿命长。

- 新型角度头尽可能减少了整体

的外形尺寸和总体重量,可以实现更窄的零件加工。

- 更好的散热性能,保证长时间的高速旋转。

### 帕莱克全自动反刮刀

帕莱克 AUTOFACER<sup>®</sup> 反刮刀实现了免除二次操作成本与降低零件加工成本的刀具创新解决方案。更大的反刮直径、通孔直径比、超高精度的反刮刀,都可以用反刮刀来解决。

- 完美的刀具设计及应用,避免了二次装夹调整刀具,整体可提高5~8倍生产效率。

- 在断续切削中,通过摩擦离合器牢牢的控制刀夹,确保了加工的稳定性和精度。

- 帕莱克每一把反刮刀都装有安全销。安全销经过严格的计算及精密的标定,确保过载时自动剪断,保证了工人的安全及工件的质量。

### 帕莱克加工中心刀柄

帕莱克适用于高速加工的热缩刀柄,可调动平衡刀柄、弹簧夹头刀柄、强力铣刀柄、面铣刀柄及侧固式刀柄等。刀柄规格有BT、SK、DIN、HSK、CAT、CHIRON和MORSE锥度。

- 高刚性。采用高强度合金钢材,使用寿命长。

- 高精度。同心度在3倍直径处小于3 $\mu$ m。

- 高速度。获得专利的可调动平衡系统。25000r/min时,动平衡最高可达G2.5。

(责编 夏宛)