

# 一款适合钛和不锈钢材料加工的多功能铣刀

## Multi-Function Milling Tool for Titanium and Stainless Steel

肯纳飞硕金属(上海)有限公司

KSRM™ 系列刀具是肯纳金属公司生产的一款新型多功能铣刀产品,特别用于钛和不锈钢材料的加工。这款刀具可用于型腔加工、仿形加工、坡铣加工,和插铣加工,每齿进给率最大可达 1mm。

KSRM™ 系列刀具是肯纳金属公司生产的一款新型多功能铣刀产品,特别用于钛和不锈钢材料的加工。这款刀具可用于型腔加工、仿形加工、坡铣加工,和插铣加工,每齿进给率最大可达 1mm。KSRM 铣刀具有稳定的加工性能和卓越

的金属切除率,在粗加工中具有最低的切削力。KSRM 全部刀片最多可达 8 个转位,换刀更加快速精确。这些刀片采用高正前角设计方案,具有坚固的切削刃,在加工钛材料时切削力更低。

KSRM 刀片有直径 12mm 和 16mm 型号,可用于 KSRM 端面铣刀,螺钉联接式、Weldon 侧固式®,和圆柱刀柄的 KSARM 立铣刀。这些直径型号的刀片为 SGE 和 ELE 类型刀片,是钛材料加工的首选产品。SGE 刀片设计用途为一般铣削加工和重型铣削加工,而 ELE 刀片在加工中的切削力更小,可以有

效避免积屑瘤的形成。

同时,还提供 20mm 直径的刀片,可用于兼容型 KSRM 端面铣刀。这些刀片有 3 种类型。ELF 刀片设计用于小切削力加工,以避免积屑瘤的形成。SGF 和 SHF 刀片分别用于一般粗加工。

KSRM 刀体可用于多种内冷式端面铣刀和立铣刀,具有型腔加工、坡铣加工、插铣加工,和螺旋插补加工性能。所有刀具都具有更大的后角,确保更好的插铣、坡铣和切屑载荷性能。防旋转螺钉确保刀具在大进给和切削力的情况下仍具有极佳的稳定性。防

旋转结构也可提供 8 个转位,便于 12mm 和 16mm 刀片的使用。采用 20mm 刀片的端面铣刀设计用途为钛材料粗加工,正角槽型刀片具有更大的切削深度。这些铣刀允许 6 个转位,刀片可使用在直径 60~200mm 的刀盘上。

肯纳金属公司通过创新定制及标准的耐磨解决方案为苛刻环境中寻求最佳性能的客户提高生产率。我们先进的材料科学和应用知识提高了生产率。我们致力于环境的可持续发展,并为客户带来更高附加值。已有大量公司认可了肯纳金属公司为其价值链所做出的非凡贡献,包括从机身到煤矿开采,从发动机到油井,以及从涡轮增压器到建筑领域。2012 年,肯纳金属公司通过 60 多个国家 13000 名优秀的员工为客户提供了大约 30 亿美元的产品和服务,其中来自北美以外地区的收入超过 50%。

(责编 亦非)



KSRM 多功能铣刀片