

件,属于企业的尖端技术,他们可以直接进行软件与机床模块之间的调试,能够快速响应每个用户的加工任务要求。阿尔弗雷多·维拉先生解释说:“机床可以非常灵活地通过 DXF 文件将工件型面调入哈斯马格软件中并由此生成 NC 数控程序。员工不需要对复杂的型面编程,只需要检查文件是否存在漏洞以及相应的半径即可”。

瓦尔特人的另外一个重要的标准是高精度的可重复性能。使用专用可转位刀片进行生产制造的瓦尔特用户必须能够确信,每个刀片的所有切削面具有完全相同的特性。只有如此才能够获得稳定的工艺和预定的刀具寿命。AF 90 的高度稳定性以及微小的轴向缝隙完全可以满足这些要求。

合作创造未来

提到哈斯马格优秀的售后服务,其特色是能够与相应责任人直接对话。如果加工现场需要帮助,根据阿尔弗雷多·维拉先生的说法耗时一般不过一天:“在哈斯马格我们总能得到有力支援和好的建议。此外哈斯马格还将其发明——保持最少计量的润滑油量直接传授给作为用户的我们。”

哈斯马格在磨床领域的丰富经验使我们非常有兴趣关注其最新产品并继续合作。维拉先生解释并表明:“我们也愿意为我们的最终用户创造新的机遇并提供满足其要求和希望的精准刀具。我们需要更加灵活的轴向自由,我们将会密切关注哈斯马格开发的新机床和模块。”哈斯马格公司的专家们也表现出极大的发明创造热情,部分发明已经实现,将会对像瓦尔特这样的用户非常有用。如果将来存在这样的可能性,当制造专用可转位刀片时必须使用的尖形的成形砂轮出现磨损时,可以直接在机床上进行矫正,即磨光并修

整。还有其新开发的 Multigrind[®]CA 型号系列也表现出一系列的进步,它采用其姊妹产品 CB 上的多重立方体系统(Multi-Cube-System),配合立方体形状的矿物铸造床身和轴线配置顺序,为机床提供了更高的运行平稳性和稳固性。机床参数数值的

分析优化也为用户提供了更高性价比的解决方案,这是一个不容忽视的因素。最后厂长阿尔弗雷多·维拉先生指出购买哈斯机床的另外一个原因:“性价比必须相符,哈斯马格做到了。”

(责编 深蓝)

普通数控加工与复合 能量加工的完美结合

Perfect Combination Between Common NC Machining and Complex Power Machining

山东华云机电科技有限公司

山东华云机电科技有限公司致力于打破国外机床巨头的技术壁垒,自 2002 年起,潜心近 10 年时间,在世界上成功研发出“豪克能^{PT}”技术,到目前为止已拥有 47 项国家专利(其中发明专利 12 项),真正形成了专利技术保护壁垒。

本届展会上,华云机电将展出豪克能^{PT}超极⁺数控车床,其主要优势有:

(1)集精密车削和豪克能^{PT}金属镜面加工于一体。

(2)一次装夹即可加工出镜面级别的工件,表面粗糙度值可达 R_a 值 $0.2 \mu\text{m}$ 。

(3)零件表层晶粒细化并预置高值压应力,提高表面显微硬度、耐

磨性和耐腐蚀性,消除表面微观缺陷,提高疲劳寿命 10~100 倍。

(4)可选配液压自定心浮动卡紧和液压拉紧功能,适合对刚性较弱的细长轴、薄壁工件进行加工。

该机床的主要特点为:

(1)45°斜床身,整体式床身、筒式筋板结构,具有优良的抗扭、抗弯特性,整体结构刚性强。

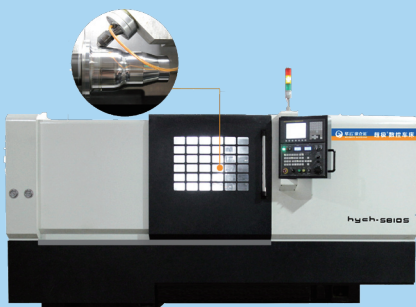
(2)主轴采用台湾产筒式精密主轴单元,轴承为 NSK 或 SKF 进口轴承,精度高、刚性强、寿命长。

(3)X、Z 轴均采用台湾产滚动导轨、滚珠丝杠,丝杠支承轴承均采用进口 NSK 60°接触专用轴承,丝杠与 AC 伺服电机直连,避免了震动和传动链间隙,使传动伺服精度和刚度大大提高。

(4)8 工位液压转塔刀架配备 2 把豪克能^{PT}专用刀具,具有精度高、可连续分度、换刀速度快及锁紧力大等特点。

(5)标准配置为 FANUC Oi-TD 数控系统。可选配 FANUC Oi mate-TD、西门子 802D 数控系统。

(责编 深蓝)



豪克能^{PT}超极⁺数控车床HYCH-5810S 系列