

方案的优化才是最关键的。

我们通过持续开发各种工艺和刀具,取得了深孔加工的成功。各种槽形和材质的更新,结合对冷却液和切屑的有效控制,可按要求实现最高穿透率和加工安全性。当零件需要深孔具有更多特征时,例如出色的孔粗糙度、复杂内腔、孔径变化、复杂轮廓、开槽、螺纹和变化的中心线方向

等,相应的行业经验、研发资源、工程技术能力以及客户的参与度都将使结果大大不同。

完整的零件解决方案

位于 Cirencester 的山特维克可乐满深孔加工应用中心已开业两年半。该中心拥有世界上唯一的以客户为中心的设施,核心业务的重点是

客户项目和技术支持、产品开发、应用开发以及产品和应用培训。我们为客户提供综合上述四个方面的完整零件解决方案。

山特维克可乐满在该技术领域所提供的服务包括加工试验、性能测试和工艺优化,对创新的新材料的深入了解,同时还提供培训和调试。

(责编 良辰)

厚薄皆宜的激光切割全能冠军

Laser Cutting Universal Machine of TRUMPF

通快公司

作为全球钣金行业的领导者,通快一直致力于提供客户最合适的解决方案。通快 TruLaser 3000 系列已在中国纵横几十年之久,其稳定可靠的特质一直为业内所广为流传,逾万台的全球销量更缔造了激光加工业的一个神话。TruLaser 3030 Prime Edition 是通快全球畅销 TruLaser 3000 系列于 2013 年推出的最新产品。“厚积薄发,通快在与广大客户交流的过程中,不断探索市场形势,进而开发了这款全新机型,在传承一贯品质的同时,意在帮助客户获得更高的经济效益,并进一步提升竞争力。”通快中国区总裁霍可林先生表示。

纵观钣金行业的发展,低质量加工已无法满足客户的要求,要能在竞争日趋激烈的环境下突出重围,必须提高加工质量、提升生产效率。这款搭载通快 4kW 激光器 TruFlow4000 的机床,不仅拓展高质量稳定加工的范围,厚薄皆宜,同时提升切割效率特别是不锈钢和铝板的切割速度,确保单位时间内的低运营成本费用。值得一提的是,通快拥有针对不同板厚的加工优化功

能,以效率为先兼顾质量,让客户能够与众不同。

TruLaser 3030 Prime Edition 集通快不同高质量加工策略于一体,以满足不同加工领域客户的要求。所有的优化策略都是由通快强大的研发团队所设计,通过不断地测试而得以使用:其激光输出功率自适应于切割速度,极大地确保了拐角(特别是尖角)的切割质量;可实时监控喷嘴与板材间的距离,确保即使在原材料表面不平的情况下,也能实现稳定的高切割质量。通过脉冲式激光输出减少进入板材的热量,由此可稳定加工远小于板厚的精密小孔,从而进行精密切割。

TruLaser 3030 Prime Edition 在进行厚板切割时非常具有竞争力——通过蒸发吸热效应,控制整个加工过程热影响区域,可以实现厚碳钢板密集排版的稳定加工,在提升板材利用率的同时减少废品率。在穿孔过程中的自动喷油,可润滑“干性”板材表面,从而达到减少挂渣的效果。

加工速度是影响生产效率的重



要因素,通快独有的穿刺进刀优化策略,大大缩短切入的时间。同时针对薄板提出高速切割,极大程度上提高切割速度。非加工时间易被所忽视,可实际上却占用了很大一部分的生产时间。通快注意到了这一点,其一系列针对性的快速调整策略在 TruLaser 3030 Prime Edition 上表现得淋漓尽致。另外,其简洁的操作界面不但能减轻操作工的工作量,而且通过搭配智能的自动调整单元可极大地缩短调整操作时间,避免人为因素所导致的停机时间。TruLaser 3030 Prime Edition 固化在操作界面的加工工艺参数表集合了通快几十年钣金加工经验,是客户高效高质量加工的强大后盾。

TruLaser 3030 Prime Edition——全能冠军,“锐利”风行。(责编 夏宛)