



山特维克可乐满 CoroPak13.1春季新品发布

New Products Release of CoroPak13.1

山特维克可乐满

2013年,为了更好地助力用户实现可持续性发展,山特维克可乐满在产品研发方面更加注重用户的实际应用需求,并在 CoroPak13.2 秋季新品发布中,推出了 1800 多种为用户量身打造的新产品。

新一代涂层硬质合金材质 GC4325 无疑是这一季新品中的重中之重。在范围广泛的 ISO P25 应用中,这种刀具材料的最新创新不仅为切削速度带来了更大的提升空间,而且能够提供更长、更可预测的刀具寿命以及非常高的可靠性。此外,用于不锈钢加工的可换头钻头 CoroDrill® 870、适合深槽和大悬深的新型深切槽与切断系统 CoroCut QD、以及具有可换头系统的扩展产品 Exchangeable-Head (EH) 等新品也是此次发布中的亮点产品。

CoroPak13.2 新产品进一步壮大山特维克可乐满产品家族的同时,可以更好地满足不同行业用户对不同工序和质量的要求,帮助用户全面提高其现有机床的加工效率、大幅降低成本。

CoroDrill® 870 可换头钻头 可用于不锈钢加工

山特维克可乐满将于 10 月 1 日推出的 CoroDrill®870 钻头,除了已

经用于钢件和铸铁件钻削外,现在可用于不锈钢加工。新一代可换头 CoroDrill®870 钻头节约了加工时间,降低了每孔加工成本。

CoroDrill®870 可针对具体应用,对钻头的直径、长度和台阶进行优化订制,从而使钻削变得更加高效,并为下一个工序做好更充分的准备。钻体与刀头之间的可靠接口可确保极高的稳定性和精度,并且快速、简单地更换刀头可使有效加工时间最大化。

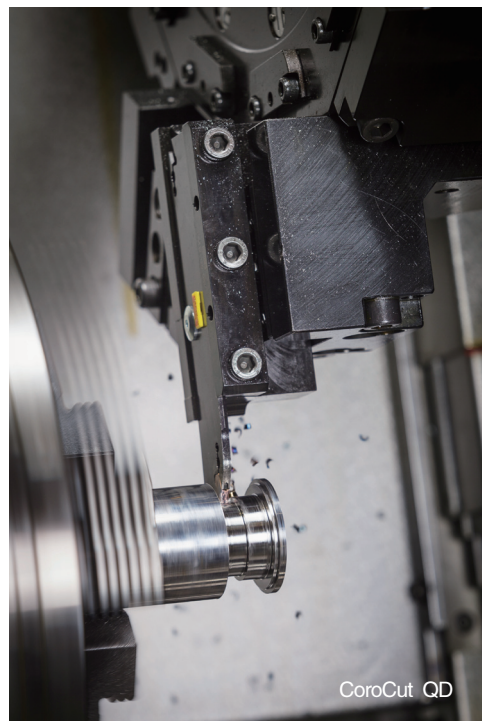
CoroCut QD——新型深 切槽与切断系统

山特维克可乐满将于 10 月 1 日推出全新的适合深槽和大悬伸的切断产品。

山特维克可乐满已经推出了一系列解决方案,涵盖切断和 SL 刀板、接柄、刀柄和 Swiss 刀具以及用于切断工序的新一代刀片。CoroCut QD 基于成熟的 Q-Cut 和 CoroCut 系列,并且利用高度灵活且易于使用和选择的刀具组合系列赋予这些加工更大的选择空间。

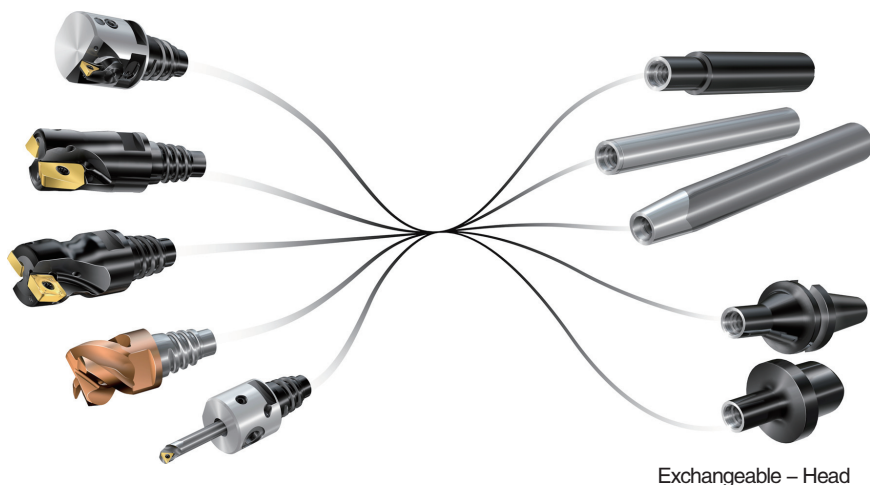
CoroCut QD 的开发重点是确保更高加工稳定性的关键因素,如新刀具材料和工具设计。刀具联结可

通过灵巧简单且不失人性化的夹紧机构实现。先将刀具的刀片座倾斜 20°,然后并入一个反转挡块,以承受高切削力。对于 2mm 以上的刀片宽度,其刀片配有导轨式接口以提高稳定性。



灵活性更高的扩展产品 Exchangeable-Head

2013 年 10 月 1 日,山特维克可乐满将推出一系列可换头系统的扩



Exchangeable - Head

展产品 Exchangeable-Head (EH), 包括范围广泛的整体硬质合金切削头、可转位铣刀、镗头、集成式机床接杆以及不同的刀柄。

基于自对中丝杠螺纹的可换头式接口可确保可靠的安装和最大的强度与安全性。该接口具有一个实体挡块, 当切削头正确拧紧时就很容易感觉到, 并且有助于避免过度夹紧。锥形部分的形状可提供最佳的跳动量。预加载锥柄和法兰接触面提供了最佳的模块化连接, 确保了最出色的刚性和强度。(责编 深蓝)

海德汉新一代机床用测头

New Generation Gauge Head of Heidenhain for Machine Tool

约翰内斯·海德汉博士(中国)有限公司

海德汉公司在研发生产机床用刀具测头和工件测头方面, 拥有超过 25 年的经验。如无磨损的光学传感器, 主轴外壳上集成的收发器单元, 利用冲洗喷嘴/吹气清洁测量面, 智能化节能模式等原理的进一步发展, 使海德汉在测头方面的技术得以不断创新。

现在, 海德汉推出了新一代无线测头: TS460 (工件测头) 和 TT460 (刀具测头), 其具有复合技术 - 双信号传输: 红外线和无线电。新测头将无线电(传输范围大、数据量大), 红外线(传输精度高、速度快)的优点相结合, 使得它可以满足在许多不同的情况下的探测应用,

与新测头相互通讯。

(1) 新开发的适配器, 可避免测头壳被轻微碰撞所损坏, 也能够避免因主轴生热导致测头温度升高;

(2) 非接触的光学传感器始终保持无磨损运行, 即使经过大量的探测过程(5 百万个开关循环), 仍然保持指定的精度和重复性;

(3) 新测头可使用标准充电或非充电电池, 用户很容易更换。在新的待机模式下, 电池电量的消耗也大大降低。

除了上述混合接测头, 海德汉还推出了两种新型的带电缆式测头——TS260 (工件测头) 和 TT160 (刀具测头)。该测头可以直接连接到任何常用的数控系统, 无需附加任何特殊接口。

新的测头比其前身更加紧凑, 体积更小, 因此在探测过程中允许更自由的旋转和倾斜。(责编 深蓝)



海德汉新一代机床用测头

因此能够支持任何类型机床(铣床、车床、磨床)和任何规格机床(小型全封闭机床到大型开放式机床)。用户只需使用新的 SE660 发射器/接收器单元, 即可