



Exchangeable - Head

展产品 Exchangeable-Head (EH), 包括范围广泛的整体硬质合金切削头、可转位铣刀、镗头、集成式机床接杆以及不同的刀柄。

基于自对中丝杠螺纹的可换头式接口可确保可靠的安装和最大的强度与安全性。该接口具有一个实体挡块, 当切削头正确拧紧时就很容易感觉到, 并且有助于避免过度夹紧。锥形部分的形状可提供最佳的跳动量。预加载锥柄和法兰接触面提供了最佳的模块化连接, 确保了最出色的刚性和强度。(责编 深蓝)

海德汉新一代机床用测头

New Generation Gauge Head of Heidenhain for Machine Tool

约翰内斯·海德汉博士(中国)有限公司

海德汉公司在研发生产机床用刀具测头和工件测头方面, 拥有超过 25 年的经验。如无磨损的光学传感器, 主轴外壳上集成的收发器单元, 利用冲洗喷嘴/吹气清洁测量面, 智能化节能模式等原理的进一步发展, 使海德汉在测头方面的技术得以不断创新。

现在, 海德汉推出了新一代无线测头: TS460 (工件测头) 和 TT460 (刀具测头), 其具有复合技术 - 双信号传输: 红外线和无线电。新测头将无线电(传输范围大、数据量大), 红外线(传输精度高、速度快)的优点相结合, 使得它可以满足在许多不同的情况下的探测应用,

与新测头相互通讯。

(1) 新开发的适配器, 可避免测头壳被轻微碰撞所损坏, 也能够避免因主轴生热导致测头温度升高;

(2) 非接触的光学传感器始终保持无磨损运行, 即使经过大量的探测过程(5 百万个开关循环), 仍然保持指定的精度和重复性;

(3) 新测头可使用标准充电或非充电电池, 用户很容易更换。在新的待机模式下, 电池电量的消耗也大大降低。

除了上述混合接测头, 海德汉还推出了两种新型的带电缆式测头——TS260 (工件测头) 和 TT160 (刀具测头)。该测头可以直接连接到任何常用的数控系统, 无需附加任何特殊接口。

新的测头比其前身更加紧凑, 体积更小, 因此在探测过程中允许更自由的旋转和倾斜。(责编 深蓝)



海德汉新一代机床用测头

因此能够支持任何类型机床(铣床、车床、磨床)和任何规格机床(小型全封闭机床到大型开放式机床)。用户只需使用新的 SE660 发射器/接收器单元, 即可