



GF阿奇夏米尔将亮相EMO 挖掘客户潜力

Products Show of GF AgieCharmilles at EMO

瑞士 GF 阿奇夏米尔集团

2013年9月16~21日,德国汉诺威市将举办2013德国汉诺威国际机床展(EMO 2013),期间作为面向模具制造工业和精密零件制造商的机床、自动化解决方案和服务领域中全球领先的供应商,瑞士GF阿奇夏米尔集团将通过大型画面的形式帮助业界专业人士发现各种新的机会。

在瑞士GF阿奇夏米尔集团的展位(27展厅,C44展位)上,将展示客户成功故事、介绍创新的新产品、解决方案和服务,并展示集团的应用和工艺资质,向客户揭示在快速增长的市场领域中拓展业务活动的新途径。

展台将分为5个部分:其中用3个部分展示集团在模具制造工业、高质量零件制造领域中客户的成功故事;1个部分用于展示瑞士GF阿

奇夏米尔集团 Customer Services 计划为客户带来的增值服务;在位于展位中心的部分展示的重点是瑞士GF阿奇夏米尔集团在5个快速增长市场领域中的资质能力和技术诀窍。无论客户是想降低加工成本,还是想开拓新的业务领域,或者是想从实际例子中获得新的启迪,瑞士GF阿奇夏米尔集团的展位都会给访客以新的启发。

在EMO 2013展会期间,瑞士GF阿奇夏米尔集团将在其展位展示其全套技术产品和服务内容——包括铣削加工、电火花加工、激光加工、自动化和 Customer Services。参观集团展位的观展者们可以在此了解到业界加工解决方案、应用和工艺技术的广泛产品和服务。

(责编 良辰)

接触式三坐标测量机以其通用性、高精度成为几何尺寸与形位公差测量的首选设备,广泛应用于航空航天与发电设备透平叶片的型面与叶根尺寸与形位公差的检测。叶片作为透平机械的关键部件之一,在检测方面有非常显著的特点与独特的要求。而三坐标测量机作为一种通用测量设备,能否完全贴合透平叶片检测的特点一直是一个疏于探究的课题。或者说,从三坐标测量的原理上目前还没有找到一个完美的方案来解决叶片测量所遇到的问题。

叶片型面测量一般以特征截面(控制截面)的轮廓偏差与位置度偏差来评定,这些特征截面以某一平面为基准,具有特定的截面高度。截面与叶身型面的交线形成一组闭合的平面三维曲线,这组闭合曲线即为叶身型线,也就是叶片型面测量的对象。虽然每一条型线都处于平面内,但由于型线上每一个测点的法线方向都在做三维变化,因此它们不能被当做二维曲线来处理。正是由于这个原因,才造成了叶片型线测量中的一个难点,即测针半径补偿误差(余弦误差)的引入。

为了量化这个余弦误差,分别以 15° 和 30° 倾角以及 $\phi 1$ 和 $\phi 2$ 测针来进行模拟计算。结果发现,在使用相同测针情况下,叶身的倾斜角度越大,所产生的余弦误差也越大;而在相同叶身倾角情况下,测针直径越大,余弦误差也越大。 $\phi 1$ 和 $\phi 2$ 测针是测量叶片最经常选用的测针规格,当叶身倾角达到 30° 时,产生的余弦误差甚至可以达到 0.3mm 之多,已经超出型线公差带的整体宽度,更是远远超出三坐标测量机本身的精度。

以上是将型线作为未知曲线来扫描的情况下会产生问题。