

铣削或车削操作模式,例如切换直径显示方式。支持五轴联动加工,能将加工速度、精度和表面质量实现完美统一。

数控系统 iTNC 530

海德汉 iTNC 530 HSCI 数控系统的高级不锈钢面板采用特殊涂层处理,超强抗污和耐磨损。支持

SmarT.NC 编程,集成大量的铣、钻、镗加工循环,支持 DXF 文件输入。通过优化路径控制、提前计算 1024 程序段和最新的防震颤控制技术, iTNC530 使用户拥有了在短时间内加工完美表面所需的所有功能。

数控系统 TNC 620

TNC 620 是海德汉中高档紧凑

型轮廓控制器,其显示界面和编程方式与 iTNC530 风格一致,而且加工程序完全兼容。编程过程中的提示信息、问答和图形帮助为操作人员提供最佳支持。高速的程序段处理时间(1.5ms)和轮廓精度的控制既满足了高速切削,又能保证光滑的表面质量。

(责编 良辰)

普拉米特新品刀具一览

New Cutting Tools of PRAMET

普拉米特刀具(上海)有限公司

玉米铣刀打造高效粗加工

在 2014 年的 CCMT 展会期间,普拉米特推出了一款最新高效铣削加工的刀具——SLSN,直径为 63mm 和 80mm,长度可达 257~312mm。由于刀体采用特殊生产工艺,因此更加坚固耐用。刀体的设计为反螺旋,并配有内冷却液,在加工过程中每个刀片可达到理想的冷却效果。刀体属

于分离式——刀头可更换。

这款刀具刀片为 SNGX 13,属于双面刀片,8 个切削刃。固定在可更换的刀头上的是 LNET16,单面刀片。SNGX 刀片有两种特殊槽型 R&M,如果在加工过程中达到稳定和减震效果,那么 R 槽型是理想的解决方案。M 材质可用于低功率机床上,由于其前角较大,因此可有效减少切削阻力。LNET 刀片带有修光刃,因此可

达到更好的表面质量。

所有刀片都配有 8230 和 8240 材质,确保高性能,特别在粗加工。

带有 HNGX06 刀片的刀具

这款刀具是 2013 推出的新产品之一,它的推出完整了 HNGX 刀片系列。如今普拉米特可以提供 06 和 09 尺寸的 HNGX 刀片来帮助使用者获得高效经济的面铣解决方案。

HNGX 刀片有 12 个切削刃。增加后的刃口提高了此类铣削刀具的加工效率和经济性。HNGX 槽型可以涵盖全部的切削工序,包括 F 精加工, M 通用加工和 R 粗加工。每把刀具都配有平滑的刀片以保证表面质量的提高。

HNGX 刀具系列有左右手设计,并配有内冷却液可降低切削力和机床功率消耗。运行无噪音和良好的表面质量堪称加工解决方案的典范。

在最新一代 UP!GRADE 材质中, HNGX 06 刀片也可以得到应用。经销商可以使用 M9300 系列和 M5300 系列材质以达到全新高效的加工效果。

(责编 良辰)



玉米铣刀SLSN



SNGX 13



HNGX 06