

# 哈斯强势助阵CCMT2014

## ——豪华阵容开启“产业联盟”时代新篇章

### Strong Support of Haas at CCMT 2014

哈斯自动数控机床(上海)有限公司

哈斯(HAAS)将在2014年2月24~28日于上海新国际博览中心举办的第八届中国数控机床展览会(CCMT 2014)上盛装亮相,在其位于N1馆300、面积为156m<sup>2</sup>的展位内展出哈斯品种丰富的数控机床,包括DS-30SSY、VF-2SS、EC-400、VF-2、VF-5/50在内的立式加工中心、卧式加工中心、车削中心,共计5台,可谓阵容豪华。同时,哈斯HRT系列的转台也将悉数亮相。

针对本届CCMT展会提出的“新变化·新未来”主题,哈斯配备Y轴的高性能双主轴车削中心DS-30SSY将隆重登场,并将完美诠释“all in one”理念的独特魅力。该机床具备16×23 inch(1inch=2.54cm)行程,31.75 inch回转直径,Y轴行程在±2.00 inch,30 马力矢量驱动主轴,转速4800r/m,A2-6 主轴鼻端,8.3 inch卡盘,副轴也具有20 马力矢量驱动,转速4800 r/m,24 刀位混合式刀塔(12个VDI/12个BOT)。DS-30SSY所配备的双轴传感器既精准又可靠,能将双轴车削与Y轴、C轴和动力刀结合在一起,为不同客户创造强大的“done-in-one”解决方案。第2 主轴能够实现完全同步车削,并在加工过程中快速传递工件,以此缩短加工循环时间。

“使用DS-30SSY能够一次性完成车削、铣削和钻孔等一系列操作,

加工好的工件也会自动掉落在接料器中。由于车、铣操作使用一台机床就能全部解决,大大节省了时间”,DS-30SSY的用户如此评价道。同时,DS-30S系列Y轴车削中心还能够进行偏心铣削、钻孔和攻丝加工,标准配置了高扭矩动力刀和伺服驱动的C轴,具备4轴加工能力,是需要双主轴车削加工中心者的最佳选择。

“未来,制造业的竞争将不再局限于单个公司或单件产品间的竞争,而转变为‘产业联盟’之间的较量,这样的较量其实已经在不断变化的市场格局中呼之欲出了。”哈斯自动数控机床(上海)有限公司总经理牟德华先生谈及行业发展新变化时如是说,以机床行业为例,哈斯(HAAS)作为一家机床制造商,不仅在每个内部组织之中,更与其上游的零件供应商及他的上游、下游的经销商(HFO)、客户、终端用户

组成了一条纵深密布的供应链体系。同时,整条供应链之外还有来自刀具、夹具、软件等配套厂商的支持,由此构成了包括上、下游及旁支领域在内的完整产业联盟。因此,不难看出,决定整个产业联盟的成败,不再仅仅是单独经销商或机床公司的荣辱,而是紧扣到每一环的细节。

牟总强调,“最终的产品在市场上是否具备竞争力,取决于这个产业联盟的工作状态,与每个环节是否紧密关系巨大;也取决于我们的产品和联盟是否可以让我们的客户在他们的领域具备最强的竞争力”。

致力于走在行业前沿的哈斯通过自身的技术优势及与各个环节的密切合作,正在不断发挥产业联盟带来的巨大力量,而这股力量将在未来几年更加强而有劲。更多精彩内容请至哈斯CCMT展位获取。(责编 日午)

