

无可比拟的技术,值得信赖的伙伴

——Index机床为Heismann提供可靠的产品和技术支持

Matchless Technology and Reliable Partner

因代克斯贸易(上海)有限公司

对于配件供应商来说,批量车削件的生产是很难做的生意,尤其是当它的背后站着的买方是汽车制造企业。他们不仅需要满足汽车制造商对高品质、低成本以及对新技术永无止境的追求外,还要时刻考虑自身的成本。如何掌握这一平衡,德国 Heismann 公司做的非常成功。德国 Heismann 公司是一家以生产各种零部件为主的配件供应商,多年来基本上全部采用 Index 生产的多轴车削机床,凭借 Index 先进的技术和高质量的产品,不仅满足了客户的全部要求,而且在瞬息万变的 market 环境中也得到了快速发展。

Heismann 公司最早成立于 1918 年,由现任负责人 Wilfried Arthecker 的祖父 Rudolf Heismann 创立。如今,Heismann 公司已经发展成为一家全球知名的零配件制造商,客户主要来自汽车制造业。

做汽车的配件绝对属于整个金属加工行业里最难做的部分。因为,汽车制造商选择配件供应商的条件非常苛刻,首先要考虑他们是否具有较强且不断增加的生产力水平,其次还要考虑他们能否在单个产品的整个产品周期内持续降低价格。“当然,我们现在已经不再完全直接向汽车制造企业供货,而是在配件供应商队伍中建立自己的客户群,与他们以开发伙伴的关系进行长期合作。这是

因为这些企业信赖我们在金属加工方面的实力,有能力与他们建立长久的合作伙伴关系”, Wilfried Arthecker 介绍说,“与二三线企业合作要比与大集团合作舒服的多,因为大家都是站在合作伙伴的角度考虑问题,而且可以直接与有决定权的人打交道。如今,我们与大部分的客户都建立了非常好的合作关系,以至于在危机时期甚至有客户提出要为我们提供资金支持。当然,我们有足够的实力,从没有来自资金方面的压力。”

Wilfried Arthecker 继续介绍:“另外,我们会有公平的价格谈判,不会预先设定强制价格条约,可有效确保我们始终能为公司的下一步留下发展的空间。同时,公司总是将利润的大部分重新投资到企业中,用于新设备和新技术的更新,以保证企业始终具有旺盛的生命力。”

卓越的机械设备

当被问到“成功的秘笈”时, Wilfried Arthecker 指出最主要的两个因素:一个是拥有高素质的员工队伍, Heismann 公司 90% 的技术工人都可以在家进行自我培训;另一个就是拥有卓越的加工机械设备。

生产部经理 Hubert Radziej 解释道:“我们可以用高生产率的加工机械设备对抗合理化的持续压力,以往的‘普通’车床已经无法胜任现在的

工作需要。对于零件的大批量生产,特别是件数在 15~20000 的生产,我们主要依靠多轴技术,在这里指的是 CNC 数控多轴机床。因为, CNC 数控多轴机床的调试时间比传统机床要少好几倍,即便我们将设备进行完全改装,理论上在一个班次之内设备就可以投入生产。之所以说是理论上,是因为所有的设备在原则上要在 AV 中完成全套验收程序。”

据介绍, Heismann 以往采用的车削技术,已无法达到或只有付出高昂的成本才能达到现在高精度的生产要求。为此, Heismann 必须寻找新的技术和车床设备。

而之所以只选择 Index 机床, Hubert Radziej 给出的答案也十分明确:“我们坚定的选择 Index 公司的产品,是因为从我们公司的技术角度和生产要求来看,市场上不存在能与之相匹敌的替代品。Heismann 看重的是购置的机床能否能高效率的生产出高品质的产品。而 Index 机床具备很多技术优势,比如每个单个主轴的独立转数,比如提供大量的刀具架等等,这些功能和技术是其他制造商无法提供的。”

目前, Heismann 公司拥有 Index 多轴机床的几乎整个完整的产品系列。从 MS22、MS32 到 MS40 再到 MS52,几乎涵盖了切削技术的整个直径区间。

无与伦比的技术优势

Heismann 公司最近一次购置的机床是在 2011 年 4 月引进的 Index MS40C, 其拥有无以伦比的技术优势, 为 Heismann 的发展注入了一股新的活力。据 Index 多轴技术销售经理, 硕士工程师 Bernd Reutter 的介绍: “Index MS40C 机床的核心部分是一个集成主轴滚筒, 上面带有 6 个电机主轴, 所有主轴位置都可以选择外圆和内孔加工; 棒料通孔增大到了 40mm, 成功填补了该技术史上的空白; 工作腔内的刀架排列是有纵向滑块, 可允许在每个主轴上安装多个刀具; 大尺寸的工作腔可由两侧的滑动门进入, 方便用户的同时, 也节省了可观的装配时间; 先进的滑动座架布局, 可以有效地使废屑自由掉落, 确保了加工过程的安全可靠; 刀架的 V 型布局能确保最佳工艺流程; 另外, Index MS40C 机床可装配多达 12 个静压数控滑块、可增加 Y 轴、2 个同步主轴以及大量用于正面、背面加工的固定及驱动刀具配置, 完全可以做到在每个工位使用固定及驱动刀具实施内外加工。”

据介绍, Index CNC 数控多轴机床的已知和已经过实践检验的优点, 如所有工作主轴中的空心轴电机技术和通过数控程序选择最佳的截面数据等特点也都应用在了 MS40C 上。在加工过程中, 每个主轴和每个切削刃都配有一个最佳转数, 可变速, 可编程。其结果就是产生较少的碎屑、表面质量大幅度提高、单个工件用时较短、刀具使用寿命更长等一系列效果。另外, MS40C 也可以加工较难切削的材料, 而在此之前多轴机床几乎很少能胜任较难切削材料的加工。在分度主轴时可以改变转数, 这样以保证不会产生额外的辅助时间。所有主轴配置的 C 轴功能能够在最短时间内完成复杂工件的完整加工。此外还可选择增加 Y 轴, 以

进一步扩大可加工工件的范围。

Bernd Reutter 强调: “新型 Index MS40C 的主要优点在于它的灵活性。这种机床的十字滑台上可以安装不同种类的刀具, 从而整合了大量加工工艺, 如钻偏心孔、攻丝、钻斜孔、钻径向

孔、轮廓铣削、滚齿、多边形车削等, 而这些仅只是众多可行工艺中的几个。”

显然, 卓越的技术和过硬的产品质量使 Index 机床在 Heismann 公司的赢得了非常重要且特殊的位置。

(责编 日午)

使用易格斯创新技术降低 成本, 提高安全性

Innovative Products of Igus

易格斯

日益全球化的经济对机械工程制造商和供应商带来了极大的压力, 迫使他们进行转型。

全球机床业正迎来四大核心机遇。专家指出, 为取得长久成功, 公司当前应在四大方面着重努力:

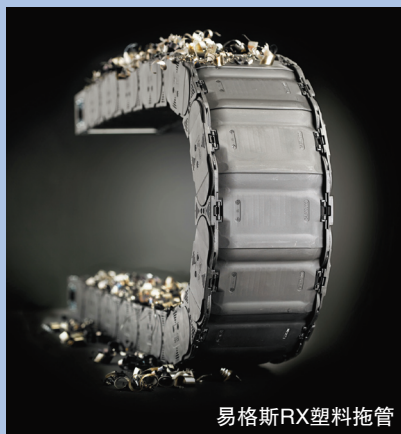
(1) 品质是机械工程领域的重要竞争因素; (2) 国际竞争造成的全球成本压力; (3) 对本地生产的要求; (4) 低流程成本的需求。

还具有保护电缆的内表面设计, 且价格实惠。

25 年前, 闭合型拖管首次应用在机床领域。在过去的 25 年里, 易格斯对这类拖管产品进行了几次重要的研发。R4.1-L 就是易格斯在该背景下研发的最新产品。该系列产品拥有出众的稳定性 / 重量比, 采用了特殊的气密性设计, 质轻且价格实惠。

创新产品推荐

德国易格斯 R4.1-L 轻型拖管产品系列专为机床应用而设计, 巧妙地汇集了机床应用所需的各种重要特性, 如稳定性、气密性、高装配速度及轻质等。此外, R4.1-L 产品



易格斯RX塑料拖管

易格斯简介

易格斯(Igus)公司成立于1964年, 总部位于德国科隆, 成立至今一直致力于工程塑料产品的开发和研究, 在拖链、高柔性电缆和塑料轴承领域处于世界领先水平。易格斯(上海)作为德国易格斯独资子公司, 每年都毫不保留地将世界最先进的技术和产品引入到中国, 为中国工业涉及拖链、高柔性电缆、工程塑料轴承的领域带来了最有竞争力的产品和服务。

易格斯拥有着高水平的研发队伍, 有 102000 多种产品的丰富选择, 而每年都会有上百种新产品问世, 部分新产品在国际上获得很高的评价。

(责编 日午)