

GF展示精密零件加工专家 解决方案

GF Shows Solution of Precision Machining Parts Experts

GF 加工方案



2014年6月18~22日,在中国国际机床工具展览会(CIMES 2014)期间,GF加工方案将带来5台机床参展,并为观众进行现场加工演示,全面展示其精密零件加工的专家解决方案。

作为航空航天重点加工设备的高端供应商,GF加工方案能够为航空航天客户提供铣削、电火花、线切割和自动化系统全面的解决方案以及完备的备件库和专业的售后服务,以充分满足航空航天行业客户的特殊需求。在CIMES展会现场,GF将通过现场加工演示、产品介绍等方式,充分展示出其在航空航天行业的优势。

MIKRON HEM 500U 全新的 高效五轴联动加工中心

全新的MIKRON HEM 500U五轴联动加工中心是专为精密复杂零件的高效加工而设计。机床沿用高刚性的床身结构,配置扭矩电机直接驱动的回转摆动工作台,以及Step-Tec最新的20000r/min高性能电主轴和海德汉iTNC530高性能数控系统,各种高性能部件确保高效精密的五轴联动加工。

MIKRON HSM 200U LP 最 高加工精度和表面加工质量

MIKRON HSM 200U LP高速铣削五轴联动加工中心的设计用于小型超精密零件的加工。紧凑的机床结构、特别的移动轴设计使得切削力形成封闭回路从而将系统误差降至最小。扭矩电机直接驱动的回转摆动工作台具有极好的动态性能,可生成完美的复杂轮廓表面。MIKRON HSM 200U LP既可用于小型精密模具制造也可用于高精度小型零件的生产,体现了GF加工方案对精度和高表面质量的不懈追求。

DRILL 300 为加工各种孔 而设计

DRILL 300小孔机采用紧凑的一体化机床结构,将放电单元、电介液单元、运动单元集成一体,有多种自动化方案和附加轴选件可供选择,可多轴联动加工。它配备的全数字控制脉冲电源,特别开发出适合小孔加工的工艺,具有很高的加工效率,电极损耗很低几乎没有变质层。DRILL 300为加工各种孔而设计,如不同直径、不同材料的批量加工。它

本身提供多种材料的工艺文件,如高温合金、钛合金、硬质合金、钢等。

CUT2000S 提高加工速度

CUT 2000S精密数控慢走丝线切割机床具有新的智能DPS IPG脉冲电源,能将整体加工效率提高30%,并可大幅度提高加工表面质量。它拥有自带的高级在线光学测量IVU系统、最先进的双丝自动切换加工和自动穿丝技术,以及最佳的人体工程学,保证精度的热恒定系统,可以提高加工速度,显著缩短加工时间。

FORM 200Bp 实现超镜面加工

FORM 200Bp机床满足汽车和通讯模具行业对精度和表面质量的严苛要求,无论加工冲压模具还是注塑模具都表现优异。作为全新升级版机床FORM 200Bp,配有新一代操作界面、数字控制脉冲电源,能实现超镜面加工及五轴以上联动加工。无论粗加工还是精加工,也无论铜电极还是石墨电极,在所有加工过程中,电极的损耗都得到降低。在生产力提高30%的同时,可以达到100%的预铣削形状。 (责编 深蓝)