



哈斯推出大孔径车削加工中心系列

HAAS Launch Large Aperture Turning Center Series

哈斯自动数控机床(上海)有限公司

对于既需要提高棒材加工能力又不希望增加车床占地空间的工厂,哈斯自动化公司可为其提供一系列大孔径车削加工中心产品。该系列全能型车床功率更高,卡盘更大,且能够加工更粗的棒料——无需购置更大规格的机床便能够轻松实现。

哈斯大孔径车削加工中心系列共有六款机型可供选择,从加工能力为 12" × 21" 的 ST-25Y 小型车床,至最大加工能力为 25.5" × 80" 的 ST-45L 大型车床,其中还有两款机型具备 Y 轴加工能力。

哈斯 ST-25 的最大加工能力为 15" × 21", 床身上的回转直径为 31.75"。该机型配备 A2-6 主轴(棒料直径 3.0") 和 10" 液压卡盘。主轴采用 30 hp 的矢量驱动系统,转速可达 3400 r/min。此外,该款机型还标配 12 刀位的 BOT 刀塔。

ST-25Y 的占地面积和主轴规格与 ST-25 相同,最大加工能力为 12" × 21"。该款车型具备 Y 轴加工能力,加工行程为 ±2.00"; 同时还配备高扭矩动力刀以及伺服驱动

C 轴。此外,该款机型还标配 12 刀位 VDI/BOT 混合式刀塔。

哈斯 ST-35 的最大加工能力为 21" × 26", 床身上的回转直径为 31.75"。该机型配备 A2-8 主轴(棒料直径 4.0") 和 12" 液压卡盘。主轴采用 40 hp 的矢量驱动系统结合 2 级变速箱进行驱动,转速可以达到 2400 r/min。此外,该款机型还标配 12 刀位的 BOT 刀塔。

ST-35Y 的占地面积和主轴规格与 ST-35 相同,最大加工能力为 18" × 23"。该款车型具备 Y 轴加工能力,加工行程为 ±2.00"; 同时还配备高扭矩动力刀以及伺服驱动的 C 轴。此外,该款机型还标配 12 刀位 VDI/BOT 混合式刀塔。

哈斯 ST-45 的最大加工能力为 25.5" × 44", 床身上的回转直径为 34.5"。该机型配备 A2-11 主轴(孔径 7.0"), 可选配 18" 液压卡盘(标配不包含卡盘和液压装置)。主轴采用 40 hp 的矢量驱动系统结合 2 级变速箱进行驱动,转速可达 1400 r/min。此外,该款机型还标配 12 刀

位的 BOT 刀塔。

与 ST-45 相比, ST-45L 床身加长,最大加工能力提升至 25.5" × 80", 车削长度几乎是原来的两倍。ST-45L 标配伺服驱动尾座。

哈斯大孔径系列车床均标配刚性攻丝、15" 彩色 LCD 液晶显示器以及 USB 接口。选项包括履带式排屑器、液压尾座、自动刀具探针、自动接料器以及高压冷却系统等等。

哈斯自动化公司的大孔径车削中心系列产品刚性极强、精度极高且热稳定性极好。所有铸件均采用有限元素分析法(FEA)进行优化,从而实现了最佳的刚性设计,同时改善了切屑和冷却液的排放,也简化了保养和维修操作。大孔径机型的主轴头均采用紧凑、对称的设计,以增强热稳定性和刚性;45° 楔形铸件设计极大地增加了刀具回转空间,改善了排屑状况。

哈斯新型大孔径车削中心产自美国,并由业内最大的支援和服务系统——哈斯全球 HFO 经销商网络保驾护航。(责编 亿霖)

括 CAXA 电子图板、实体设计、CAXA PDM、CAXA 网络 DNC 等各类产品。

龙记模架是全球三大模架生产企业之一,产品系列化程度高,规格型号多。龙记在 CAXA 电子图板的基础上,进行二次开发,实现了模架参数化设计,大幅提高设计效率。在产品数据

管理上,龙记采用 CAXA 产品数据管理系统,对产品技术资料进行集中管理,实现了对数据的安全管控,并方便企业内部进行技术资料查找和共享。

除 CAXA 自主产品外,一批国外主流的模具设计软件和 CAXA 产品集成,为客户提供增值解决方案。

这些产品包括有限元分析软件 NEI Nastran, 以及专业的模具设计软件 SpaceE。这些软件可以和 CAXA 软件结合在一起,为模具企业提供更为专业化的服务,进一步提升企业信息化应用水平。

(责编 志一)