

2014欧洲JEC, 赫氏展示最新研发成果

The Latest Products of HEXCEL at 2014 European JEC

赫氏集团

HexTow[®] HM63 碳纤维

赫氏中模高强碳纤维家族又添高模新成员 HexTow[®] HM63。HexTow[®] HM63 的拉伸强度高于任何一种高模碳纤维,复材中碳纤维性能传递性能优异,如极高的层间剪切和压缩剪切强度。对刚度和强度要求极高的航天、卫星、无人机和商用飞机产业而言,无疑是最理想的选择。同时 HexTow[®] HM63 还满足高端体育娱乐器械的苛刻要求,如 F1 帆船、自行车及钓鱼竿等。

展台上,赫氏将展示 Future Fibres 用 HexTow[®] HM63 生产的帆船索具管,重量轻,断裂强度高,抗冲击性能强。

HexPly[®] M92 环氧树脂体系是航空应用领域 125C 固化的最新升级版,集赫氏所有其他 125C 固化环氧树脂所能达到的优势于一体,如很好的湿热性能,很高的韧性,很好的自粘性和防火性能以及长久的外置寿命,适于热压釜,高温/高压工艺,在确保 125C 固化的成本优势的同时提高玻璃化温度,即使操作温度更高,也不影响使用。

赫氏展台上将展示由空客直升

机生产的直升机旋翼毂盖整流罩。其生产工艺简单,将预浸料与非金属蜂窝直接粘接形成蜂窝三明治,无需额外胶粘剂,然后放进快箱固化即可。空客直升机估计依据机型不同,减重可达 8%~15%。

HexPly[®] M77 快速固化预浸料

为进一步推广热固性树脂在复材部件大规模生产,赫氏研发了 HexPly[®] M77 快速固化体系,能在 150°C 条件下 (80 个大气压) 2 分钟固化汽车部件和体育用品部件。

HexPly[®] M79 低温固化风能 / 航海用预浸料

为了低温快速固化厚积层板,赫氏研发了 HexPly[®] M79,其前身是 HexPly[®] M10,很长一段时间被广泛应用于航海结构件和风能叶片。HexPly[®] M79 拥有多个固化周期,包括 70°C 8~10 小时或 80°C 4~6 小时。HexPly[®] M79 的室温寿命也很长,达 6 个星期。

HexPly[®] M79 单向碳纤维预浸料与赫氏专利网格技术后,其产品,无论厚度多少,其孔隙率不到 1%。

在赫氏 JEC 展台上,来访者可

以看到迄今为止最厚的积层板,共计 695 层 HexPly[®] M79 600 g 碳纤维单向带通过赫氏网格技术,80°C 条件下历时 6h 固化,成品 400mm 厚。

HiTape[®] 机身板样件

HiTape[®] 先进碳纤维增强材料结合了自动化工艺和非热压釜工艺的优势,可以完全自动化铺贴,沉积速率高。用 HiTape[®] 增强材料和 HexFlow[®] 树脂生产的部件厚度可达 20mm,纤维容积率 58%~60%,物理性能与主结构预浸料所能达到的水平相媲美。

为了展示 HiTape[®] 的成本和效率优势,赫氏与 Aerolia SAS 及 Coriolis Composites 设计制作了一块机身板并在 JEC 展出。Aerolia SAS 是全球领先的机身设计与制造者,而 Coriolis Composites 则是纤维自动铺贴工艺的领头羊。

赫氏复材是全球主要的复材供应商,集研发,生产和销售于一体。产品包括碳纤维、增强材料、预浸料、蜂窝、胶粘剂、复材结构件等,广泛应用于航天航空、国防和商用飞机以及其他工业。

(责编 亿霖)

3D 设定探头系统极大地提高了设定速度。

最佳占地面积

清晰线条和外形圆弧式设计的 CUT2000S 和 CUT3000S 机床具有最佳的占地面积和优异的接近性设计。CUT2000S 机床的尺寸是 2095mm ×

1950mm × 2232 mm, CUT 3000 S 是 2685mm × 2115mm × 2232 mm。铸铁床身, C 型结构的现代设计理念具有最佳占地面积,又具备高稳定性和动态刚性。

客户服务

和其他产品一样, CUT2000S 和

CUT3000S 机床同样由客户服务部门提供支持,持续满足你个性化的需求。GF 加工方案的客户服务提供了最广泛的服务包:基本和高级预防性维修、培训、专门的服务热线、原装易损件和经过认证的耗品,以及针对集团客户的特色服务。

(责编 亿霖)