

机床设计紧凑,只需占很小的面积,可以尽可能地利用空间,在高效生产环境下,让该机床更具实用价值。而且设计结构合理,便于操作和接近,让安装维修变得简单且无障碍。

自动化附加装置

INDEX ABC FANUC 车削中心高效的加工速度,还得益于其集成在内的自动化装置。其中,INDEX LMI 自动送料器,可以使每个零件的加工节省 4s 的时间;零件自动顶出和清洗系统用于将已完成的零件从同步主轴中顶出,并在同一时刻用冷却液冲刷主轴以排出切屑,从而提高了整个过程的可靠性;自动工件卸载装置,可以

在进行下一个零件加工时,同时将已加工完成的零件自动传送到安置成品的盒子里,料头也会被分别送出。

FANUC 控制系统有效提高产量

配备有 FANUC 数控系统的 INDEX ABC,选用了 FANUC 史上最强大的 FANUC-31iA 数控系统。拥有可控分辨率达 0.001mm,可定向主轴停止以及拥有绝对测量系统,而无需返回参考点等技术优势。带有 TFT 彩色显示(10.4")的机床控制面板,可显示实际轴位置和目标/实际值差别、当前进给率、主轴速度、G 指令、主程序号和子程序号等,可任意选择英语、德

语、法语以及汉语 4 种语言环境操作,显示和操作皆一目了然。多通道编辑器和程序显示,总数计数器、数量可根据批量预设置,可以说 INDEX ABC FANUC 控制系统在数控处理速度、三维加工及预读功能等方面都做到了控制技术的极致,让 INDEX ABC FANUC 车削中心极具市场竞争力。

INDEX ABC FANUC 车削中心,凭借精湛的工艺、灵活的配置、合理的布局以及强大、简单的数控系统,适合从简单到复杂,从单个到批量生产等不同环境下的高精密加工,经济、高效的同时带给用户高精度的产品回报,最大可能地满足用户各种生产需求。

(责编 叶枫)

是德科技推出业界首个 5G 模型库

Keysight EEsof EDA5G

是德科技

2014 年 10 月 30 日,是德科技公司日前发布 Keysight EEsof EDA5G 基带模型库,能够为 5G 技术研究提供可立即使用的参考信号处理用户专利(IP)设计。借助业界首个 5G 模型库,系统构架和基带物理层(PHY)设计人员可以大幅提升工作效率。

是德科技 5G 基带模型库支持广泛的正交和非正交多载波通信系统 5G 候选波形,包括先进 MIMO 和波束赋形信号处理,并且提供发射机和参考接收机建模实例。用户可以非常方便地重新设计实例,以获得最佳性能,并对比候选标准建议。

是德科技 EEsof EDA 营销经理 Charles Plott 表示:“全新的 5G 模型库是业界首个同类产品,能够为设计团队提供经济高效的方法以推进

5G 研究,同时适应演进的 5G 标准。客户可以依靠是德科技创新的业务模式,在复杂环境完成探测、验证和集成任务,紧随最新的物理层发展方向,并大幅降低研发成本以及日程和技术风险。”

新的模型库包括源代码、模型、子系统、仿真实例和基础组件,可支持用户使用 Keysight SystemVue 等电子系统级仿真平台快速开发和验证高质量的先进数字调制解调器。信号源代码可以增强用户对算法的信心,并提供独立的自编文档参考程序库,支持系统架构、算法开发人员和基带硬件设计人员快速替换和修改模块与子系统,满足最终产品要求。SystemVue 的集成仿真环境可以让用户应用动态链路级场景研究、实现和验证通信物理层信号处理设计。

W1465 SystemVue System Architect 仿真环境可用于开发创新的研发设计,与 5G 基带探测库结合能够提供:

- (1) 5G 候选波形技术先进数字信号处理模块;
- (2) 端到端物理层发射和接收仿真模型;
- (3) 包括空间多路复用、空时编码和多探测方法的 MIMO 通道信令方案;
- (4) 生成参考波形以验证射频电路设计。

是德科技 5G 项目经理 Roger Nichols 表示:“是德科技提供最全面的设计和测量解决方案,可广泛用于无线研发。我们非常荣幸能够率先推出丰富的 5G 解决方案,帮助加快第五代移动无线技术的部署速度。”

(责编 叶枫)