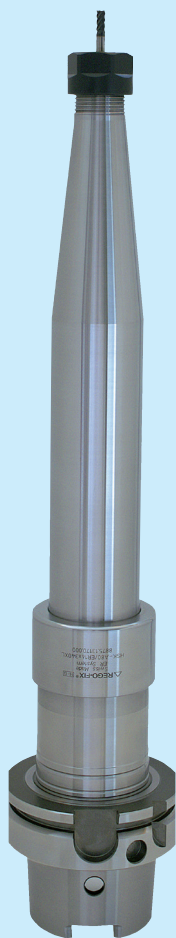


加长减振型刀柄确保 复杂模具顺利加工

XL Lengthening and Vibration Reduction Handle

瑞格费克斯精密工具(上海)有限公司



XL加长-减振刀柄

对于模具制造商,当刀具无法被精密夹持和达到预期的效果时,使用好的刀具会带来怎样的益处?尤其是遇到对大悬伸量要求的情况,你要面临着振动和较差的跳动精度的挑战。瑞士精密刀具制造商REGO-FIX 对此问题作出了及时地回应,研制出了这款“XL 加长-减振刀柄”。它细长的外形和一体式减振设计是为模具加工的特殊要求所定制的。此外,它拥有交货时间短——收到顾客订单的两周内(仅限欧洲范围),及高性价比的优点。

大悬伸量的刀柄,目前在全球范围内被越来越广泛的应用。尤其在模具、工具加工、汽车行业及其他行业中。这种具有纤细外径尺寸、优异的径向跳动且兼具减振性能的刀柄系统的需求正在稳步地增长。

REGO-FIX 根据客户需求,研制出了“XL”加长型刀柄,通过整体减振的设计(专利技术),基本上消除了振动和振纹。这就意味,即使是加工复杂的模具,也可以优化

加工工艺。

“XL”刀柄细长型的外型设计,可提供不同的悬伸长度,最长达 A - 400mm。整个刀柄系统经过精密平衡,展现了惊人的减振效果和高精度的径向跳动。

新型刀柄系统包括了 TC 40 / TC 50 (DIN 69871) 和 BT 40 / BT 50 (MAS 403) 型; HSK-A 63 / HSK-A 100 (DIN 69893); 弹簧夹头 ER 16 和 ER 32,以及冷压刀柄 PG 10、PG 15 和 PG 25 系列。整个系统可以夹持直径从 0.2~20mm 所有的标准刀具。还可以根据客户的需求提供非标准刀柄。

加长减振型刀柄是在瑞士按照高品质标准制造。

XL 加长型刀柄的特性及优势: 最小径外尺寸、特殊细长型设计、减振设计(专利设计)、100% 动平衡、圆周径向跳动 <math> < 10 \mu m </math>、收到顾客订单后最长两周内交货(仅限欧洲范围)、适用于 powRgrip[®] 系统和 ER 系统。

(责编 叶枫)

链管理提供更大的灵活性。在 MMS 平台上,由企业统一管理检测程序,所有变更信息由系统自动实时传递,从而使整个组织能够积极应对类似消费电子业的设计变更和高速的产品开发。

面向未来的计量

《中国制造 2025 规划纲要》强调

创新驱动和质量为先,而工业 4.0 智慧企业的变迁正处于起步阶段,且并不是所有企业都已做好模式的转变。如果工厂拥有更大的灵活性,就会生产出更多的产品、生产速度更快,因此,我们越来越倾向于使用软件和系统管理整个过程。作为加工数据信息流的汇集,计量将有巨大的潜力与工艺操作交互配合,其智慧的测量管

理系统 MMS 带来的数据对象将提供前所未有的积极的反馈闭环,和安全的可追溯性,足以提升品质激发新的生产力。

变革永远不能一蹴而就,所以立即启动智慧测量,成就智慧制造,作为中国唯一的世界级坐标系统制造商——海克斯康愿与您共同赢得未来。

(责编 叶枫)